

The drawing shows a technical cross-section of a printing press section. On the left, the 'Drehwerk' (rotary unit) is shown in a cross-section view. On the right, the 'Druckwerk' (printing unit) is shown in a plan view. The plan view includes a grid of points labeled A1, A2, A3, A4, F1, F2, and F3. A legend indicates that a dot represents the 'Andruckwalze' (impression roller). The drawing is labeled 'Drehwerk' and 'Druckwerk'.

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283316 (19.5 mm)		
					R2	6	296565 (4.8 mm)		
A1	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A1					
A2	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A2					
A3	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A3					
A4	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A4					
F1	1	282617 B		R1/R2/F1					
F2	1	282617 B		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				umf. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name Finkemeyer				14.09.2006		finkca		Benennung Title	
Ring 283316 hinzugefügt		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco ADS 70.HI	
								IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		393370 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	