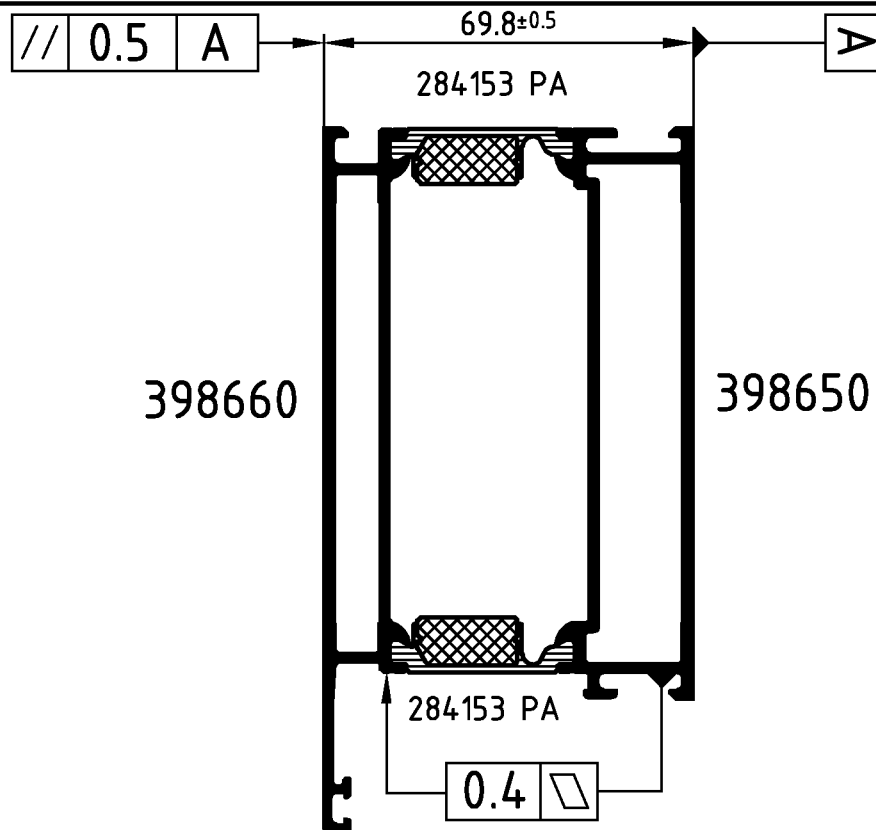
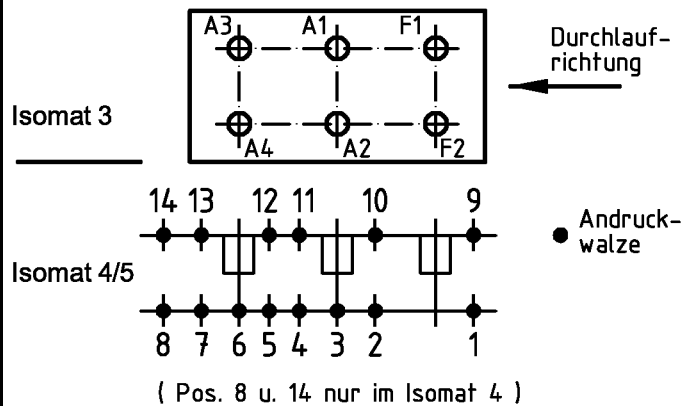
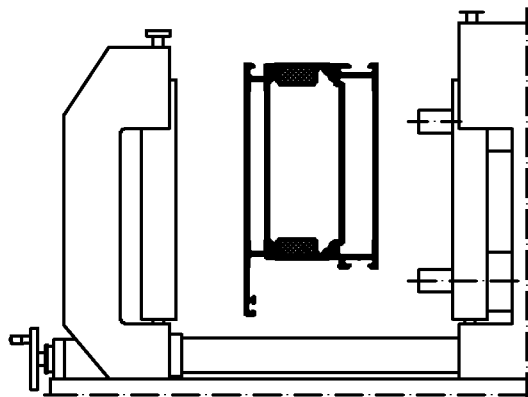




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282615 A	282615 A	R1/A1	280750 (Adapter)
A2	1	282615 A	282615 A	R1/A2	
A3	1	282616 A	282615 A	R1/A3	
A4	1	282616 A	282615 A	R1/A4	
F1	1	282617 A	282617 A	R1/F1	
F2	1	282617 A	282617 A	R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
umf. total	—	1 : 1	g/m
beschichtet coated	—	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name
Name	13.09.2006	finkca	Benennung Title
gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan
gepr. checked	Winkler		Isomat 3/4/5
ges. seen	Nienhüser		Schüco ADS 70.HI
			IsoModul
			Zeichn.-Nr. Drawing No.
			393530 RP 1000
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
			Ersatz für Replacement for