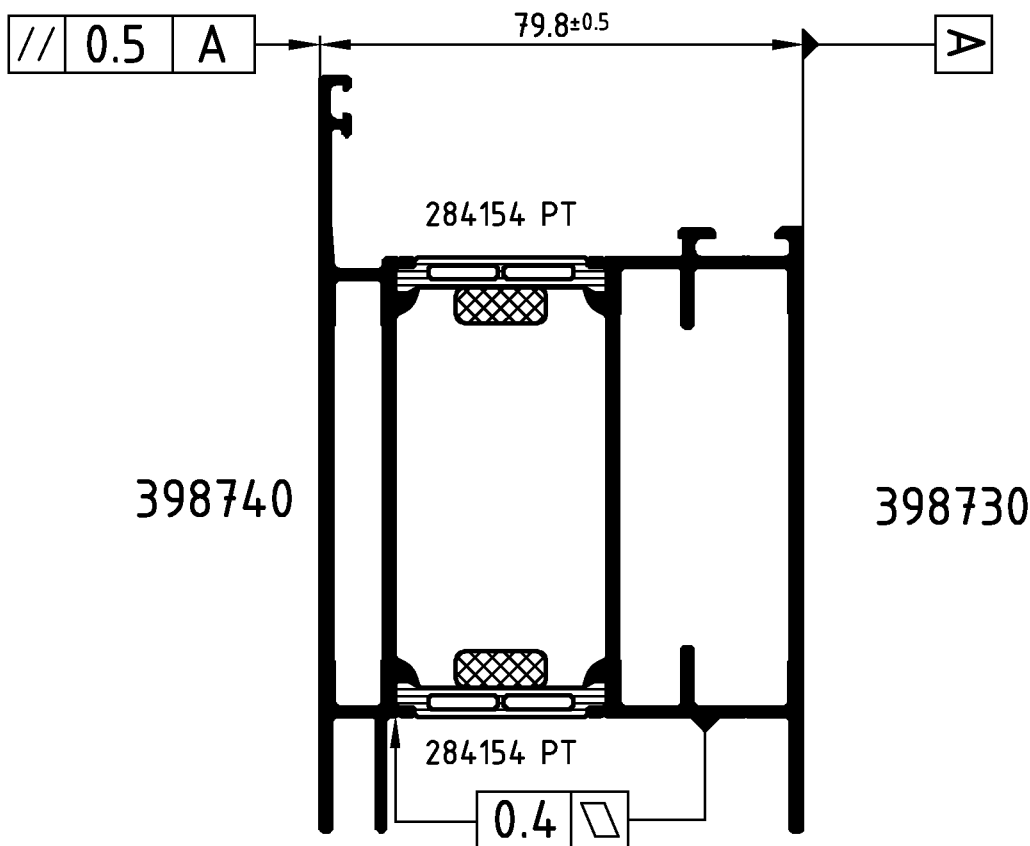
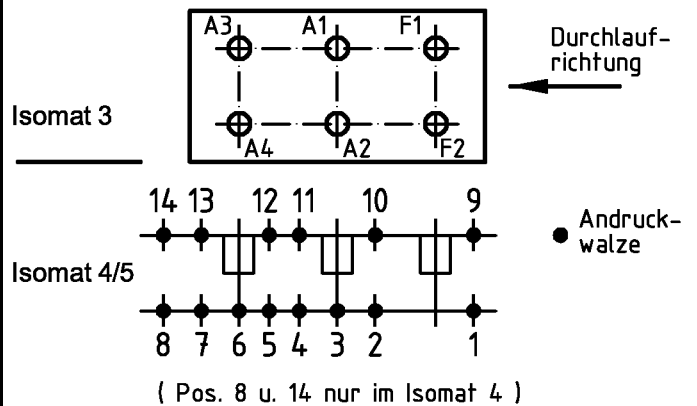
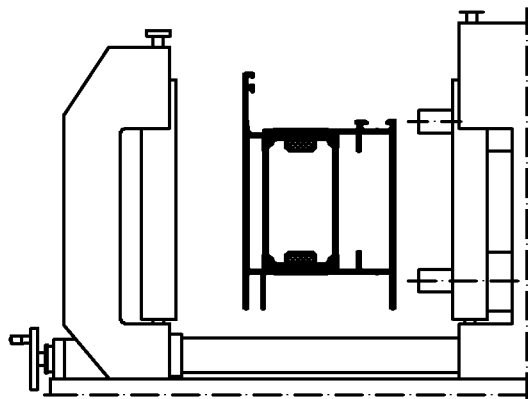




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280752 (Adapter)
A1	1	282615 A	282615 A	R1/A1			
A2	1	282615 A	282615 A	R1/A2			
A3	1	282616 A	282615 A	R1/A3			
A4	1	282616 A	282615 A	R1/A4			
F1	1	282617 A		R1/F1			
F2	1	282617 A		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-	
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name	
Name Finkemeyer				11.10.2006		finkca	
Profil geändert				gez. drawn		Finkemeyer	
				gepr. checked		Winkler	
				ges. seen		Nienhüser	
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 393680 RP 1000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	