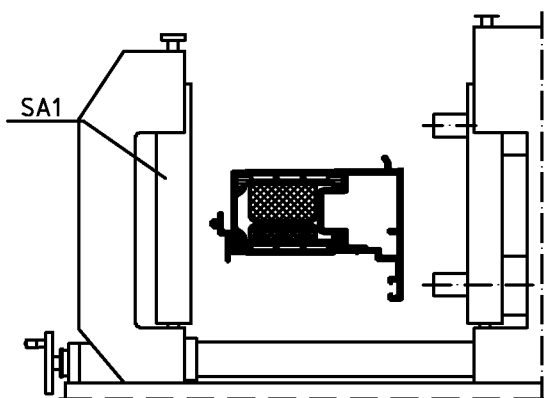
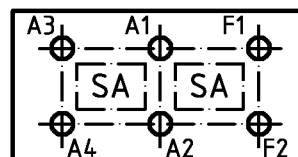


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

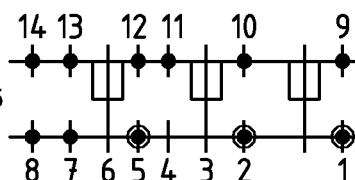


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282657 A		282657 A		R1/A1/R2/R3/S1		
A2	1	282657 A		282657 A		R1/A2		
A3	1	282658 A		282657 A		R1/A3		
A4	1	282658 A		282657 A		R1/A4		
F1	1	282660 A				R1/F1		
F2	1	282660 A				R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale
				beschichtet coated		- - -		1 : 1
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Gewicht Weight
								g/m
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		Werkstoff Material
0201				16.10.2006		finkca		Benennung Title
Name Finkemeyer				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 75.SI IsoModul
Symbol geändert				gepr. checked		Winkler		
				ges. seen		Nienhüser		
								393900 RP 1000
								Zeichn.-Nr. Drawing No.
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
								Ersatz für Replacement for