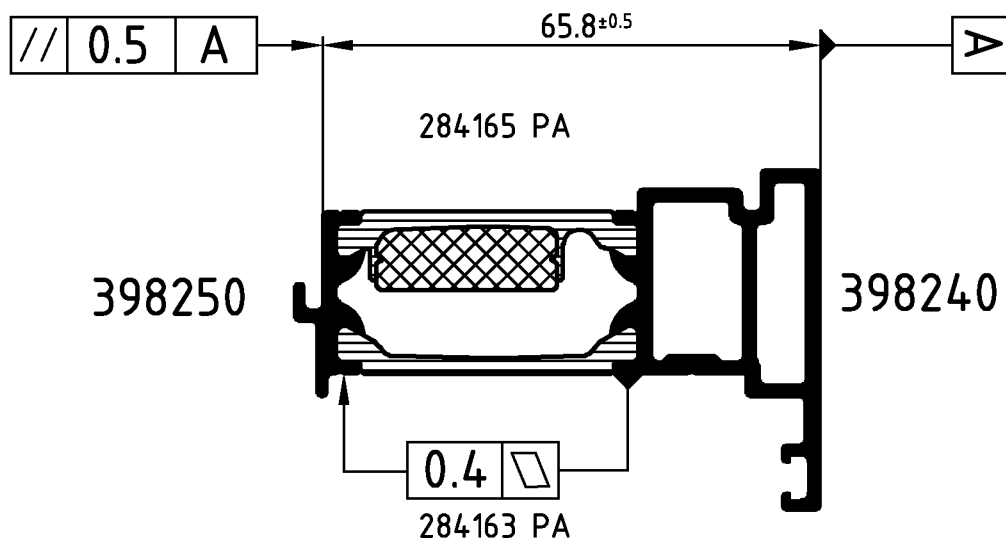
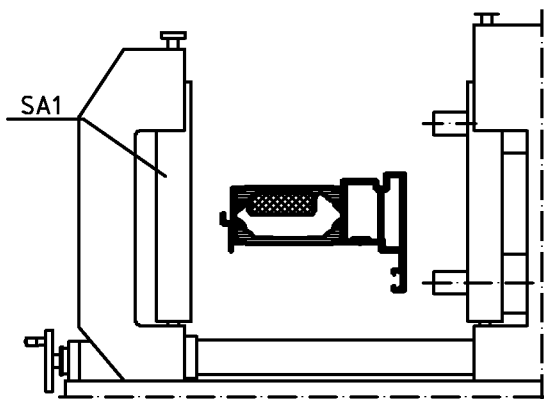
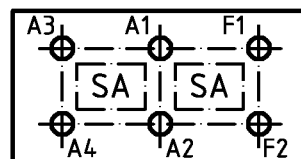




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

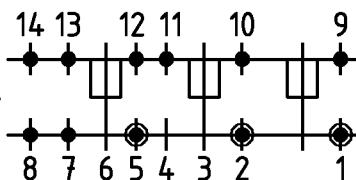


Position
SA-Rollen
Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6 282821 (20.0 mm)
					R2	6 296207 (4.0 mm)
					R3	1 296448 (8.0 mm)
					R4	1 280740 (5.2 mm)
					S1	1 282014
					SA1	3 299297*
						*Isomat 3: 2 Stück
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3/R4/S1		
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2		
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3		
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4		
F1	1	282660 B		R1/R2/F1		
F2	1	282660 B		R1/R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				umf. total		
				beschichtet coated		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				1 : 1		g/m
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material
Name				Name		Benennung Title
				05.10.2006 finkca		
		gez. drawn		Finkemeyer		
		gepr. checked		Winkler		
		ges. seen		Nienhüser		
						Schüco ADS 75.SI IsoModul
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		393950 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for