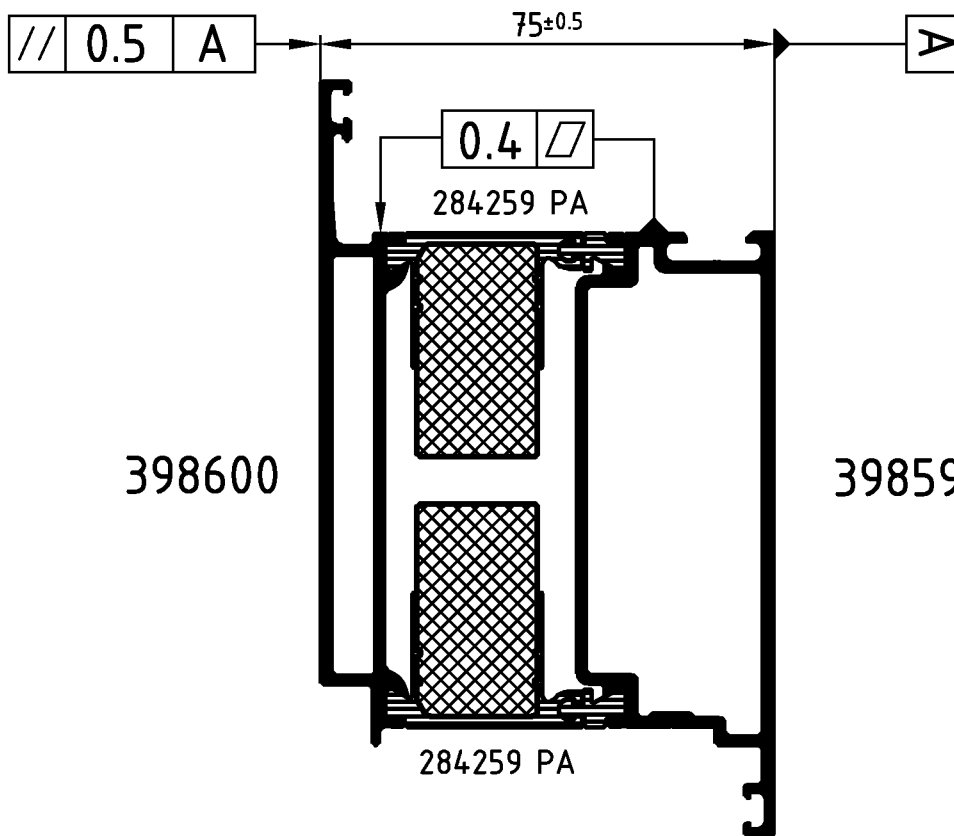
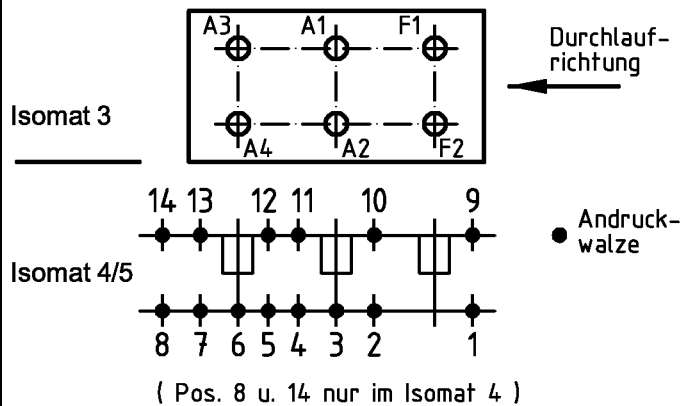
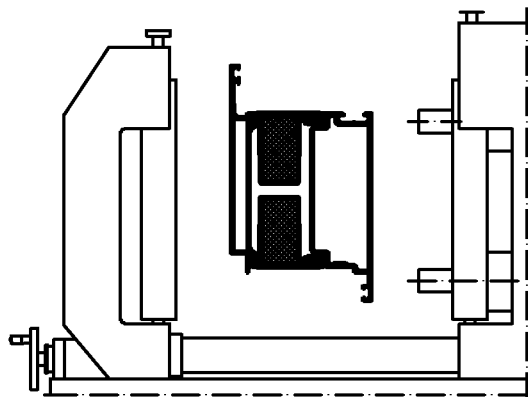




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	283316 (19.5 mm)		
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1	R2	6	296565 (4.8 mm)		
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2					
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3					
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4					
F1	1	282660 B		R1/R2/F1					
F2	1	282660 B		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				umf. total				Maßstab Scale	
				beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance							Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0201			Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name	Finkemeyer			16.10.2006		finkca		Benennung Title	
Symbol geändert		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco ADS 75.SI	
								IsoModul	