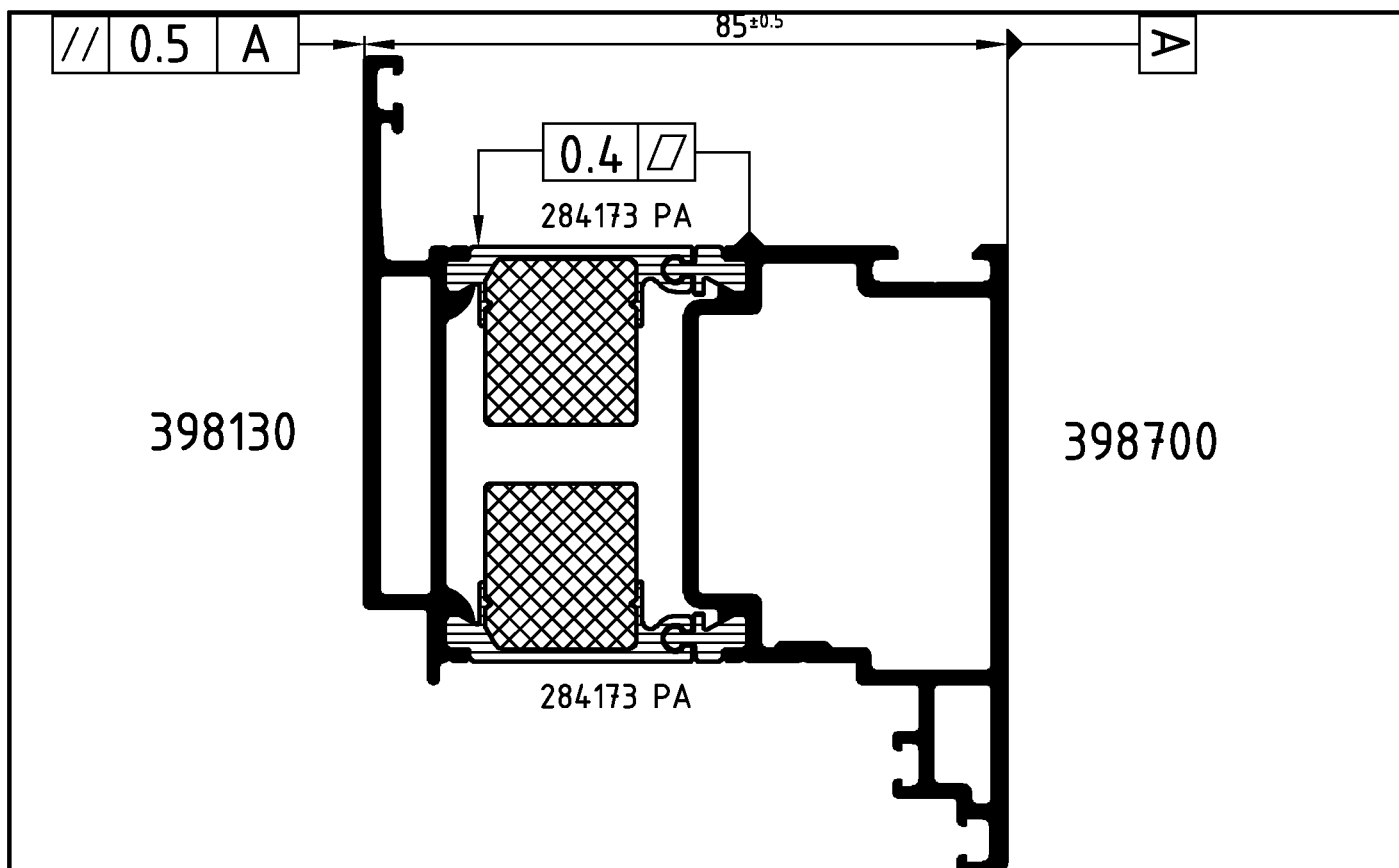
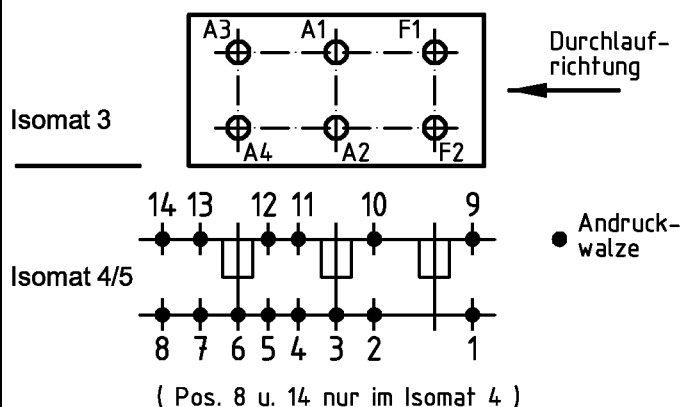
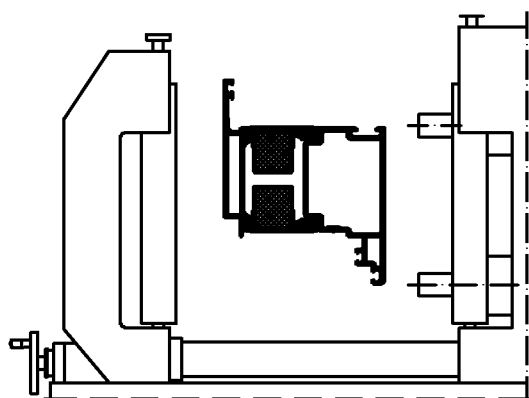




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6	283316 (19.5 mm)
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/R3/A1	R2	6	296565 (4.8 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/R3/A2	R3	6	296210 (10.0 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/R3/A3			
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/R3/A4			
F1	1	282660 B		R1/R2/R3/F1			
F2	1	282660 B		R1/R2/R3/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	-	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0201	Datum Date	Name	Benennung Title		
Name Finkemeyer			06.02.2007	finkca	Rollenplan Isomat 3/4/5		
Ringe geändert		gez. drawn	Finkemeyer				
		gepr. checked	Winkler		Schüco ADS 75.SI		
		ges. seen	Nienhäuser				
		SCHÜCO			394230 RP 1000		
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for		