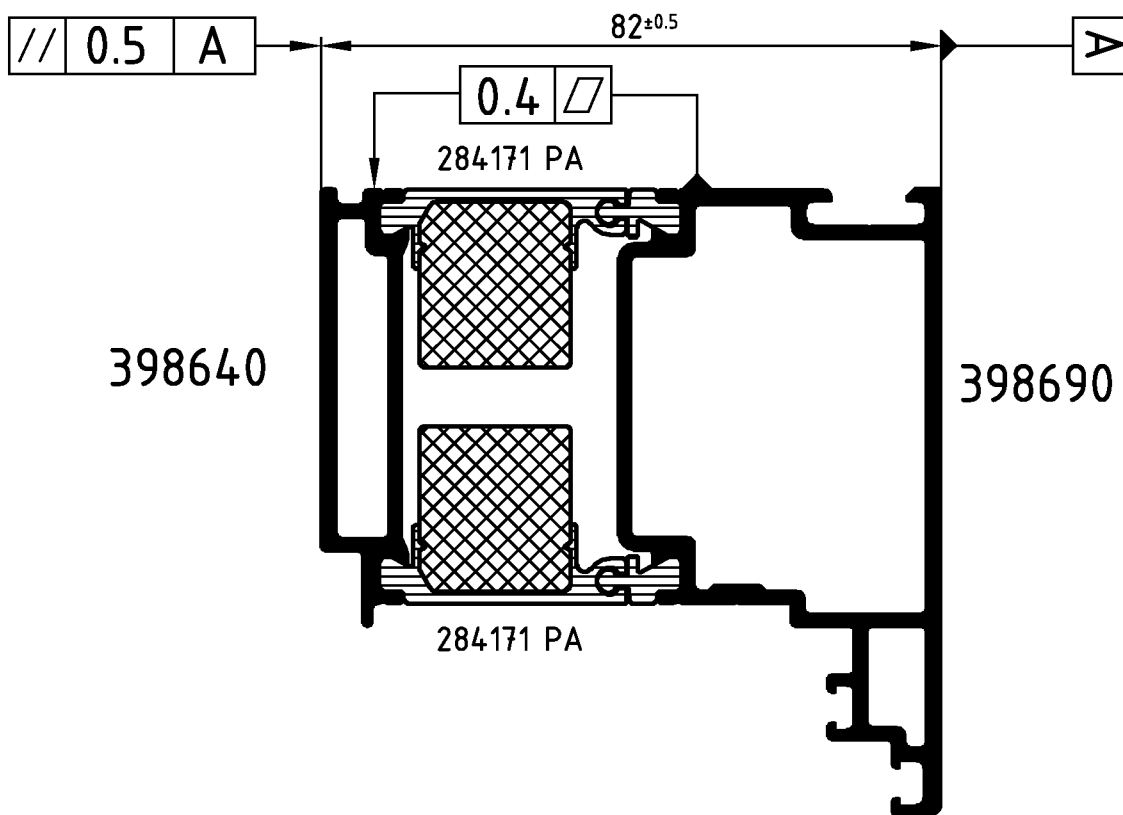
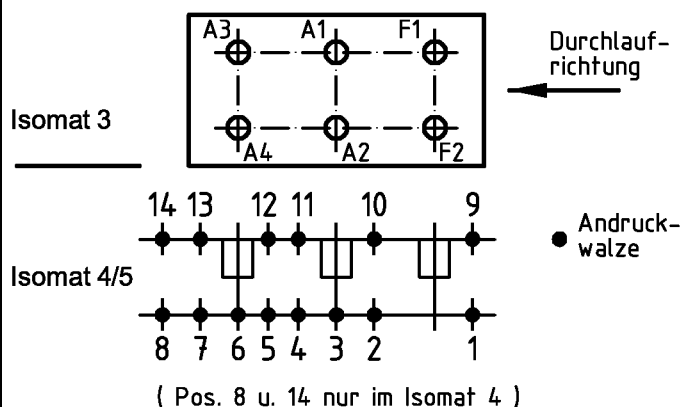
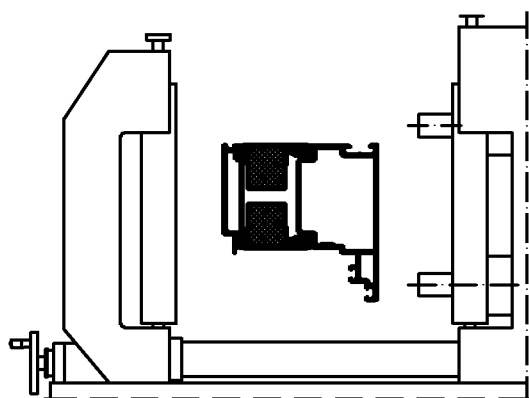




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/R3/A1		R1	6 283316 (19.5 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/R3/A2		R2	6 296565 (4.8 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/R3/A3		R3	6 296210 (10.0 mm)
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/R3/A4			
F1	1	282660 B		R1/R2/R3/F1			
F2	1	282660 B		R1/R2/R3/F2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished			
		umf. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		beschichtet coated		1 : 1	g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0201		06.02.2007		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name Finkemeyer		finkca		Schüco ADS 75.SI	
Ringe geändert		Finkemeyer		IsoModul	
		Winkler		394250 RP 1000	
		Nienhüser		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	