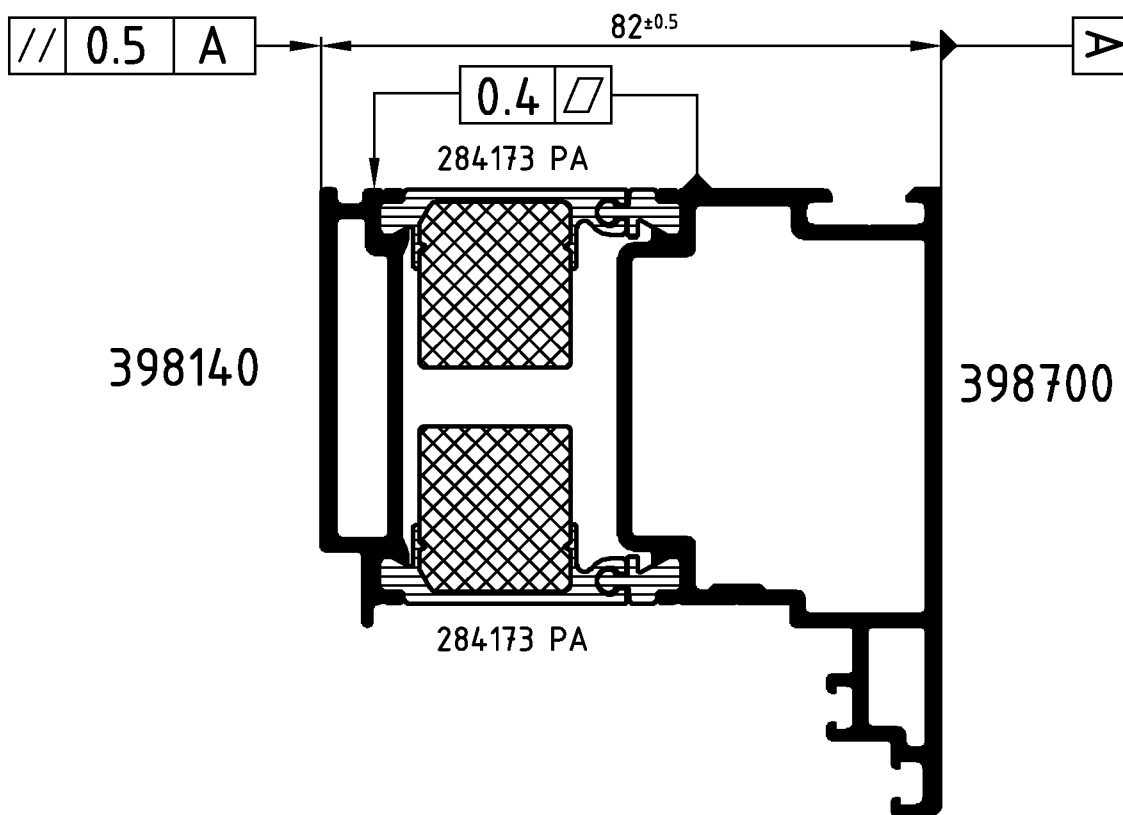
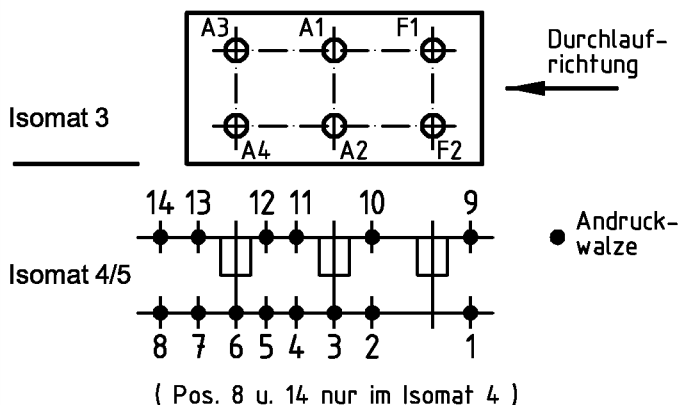
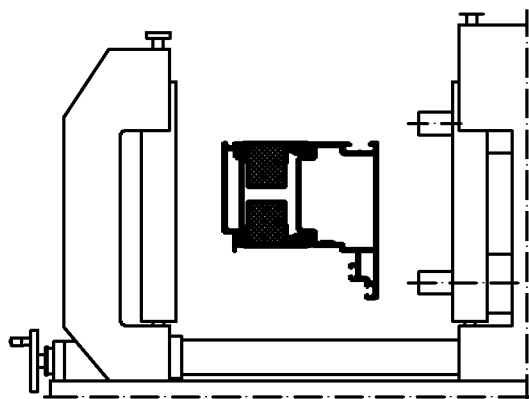




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283316 (19.5 mm)	
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/R3/A1	R2	6	296565 (4.8 mm)	
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/R3/A2	R3	6	296210 (10.0 mm)	
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/R3/A3				
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/R3/A4				
F1	1	282660 B		R1/R2/R3/F1				
F2	1	282660 B		R1/R2/R3/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				umf. total				Maßstab Scale	
				beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		Benennung Title	
0201								Rollenplan	
Name Finkemeyer				06.02.2007		finkca		Isomat 3/4/5	
Ringe geändert				gez. drawn		Finkemeyer		Schüco ADS 75.SI	
				gepr. checked		Winkler		IsoModul	
				ges. seen		Nienhüser			