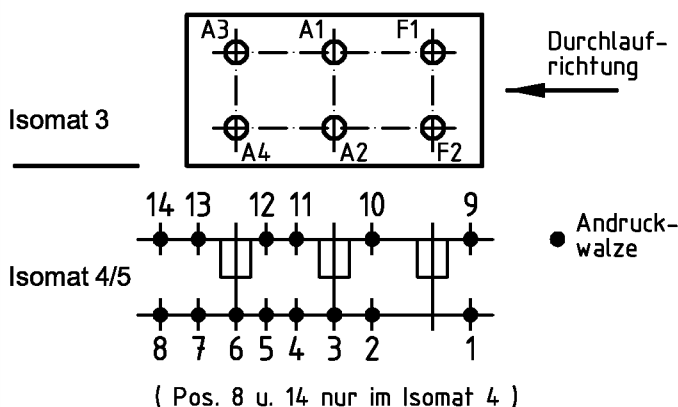
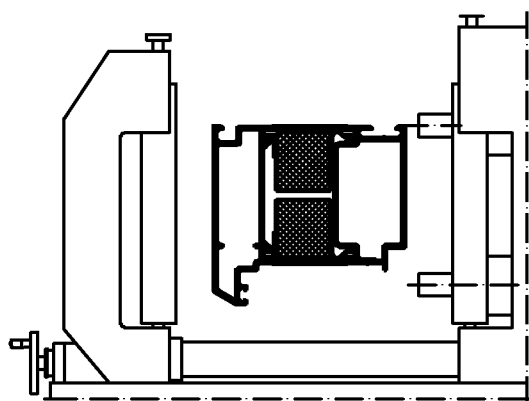


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282657 A		282657 A		R1/A1		
A2	1	282657 A		282657 A		R1/A2		
A3	1	282658 A		282657 A		R1/A3		
A4	1	282658 A		282657 A		R1/A4		
F1	1	282660 A				R1/F1		
F2	1	282660 A				R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		1 : 1		g/m
Name				Name		Werkstoff Material		
		gez. drawn		06.10.2006		Benennung Title		
		gepr. checked		finkca		Rollenplan		
		ges. seen		Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
				Winkler		Schüco ADS 75 RL.SI		
				Nienhüser		IsoModul		
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		394470 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for