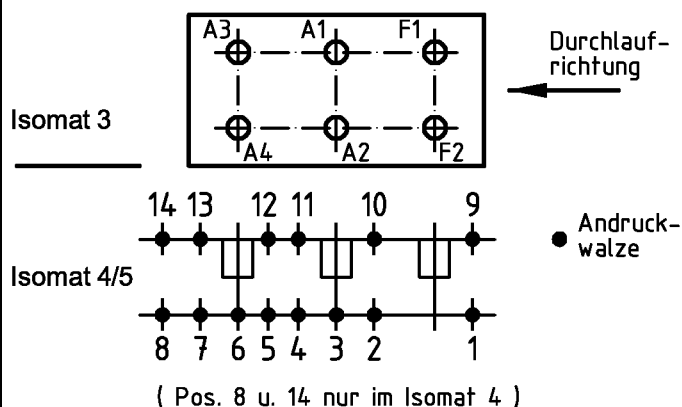
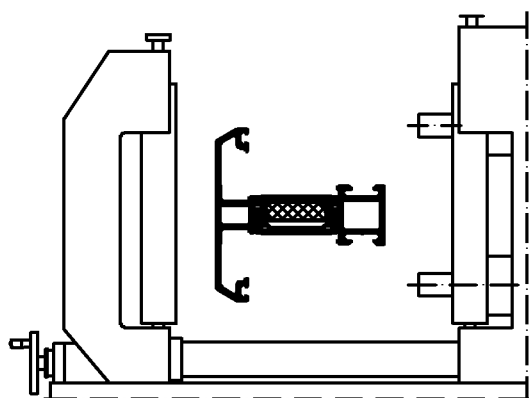


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				umf. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name	
0100				06.10.2006		finkca	
Name				gez. drawn		Finkemeyer	
				gepr. checked		Winkler	
				ges. seen		Nienhäuser	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						394550 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	