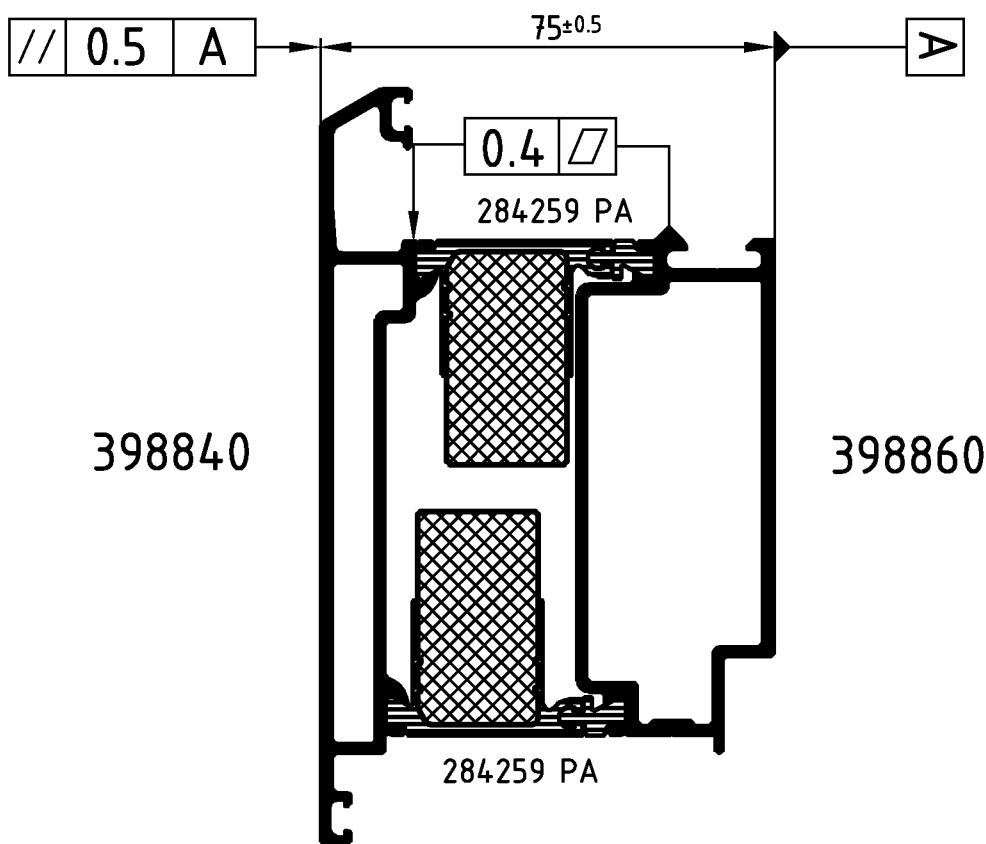
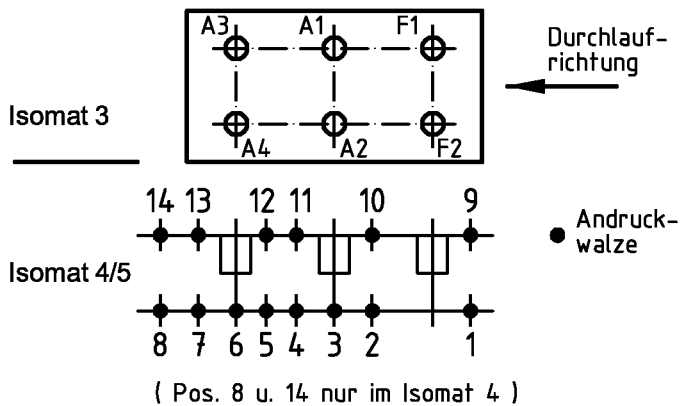
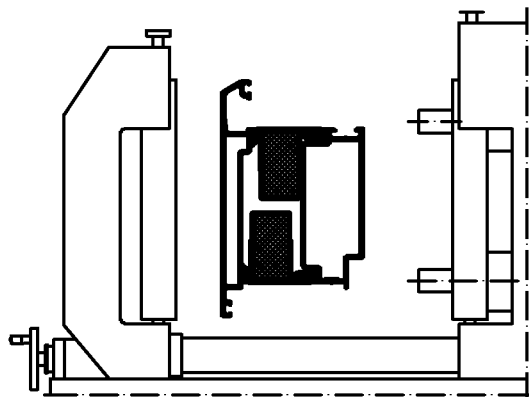




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283316 (19.5 mm)
					R2	3	296565 (4.8 mm)
A1	1	282657 B	282657 B	R1/A1			
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2			
A3	1	282658 B	282657 B	R1/A3			
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4			
F1	1	282660 B		R1/F1			
F2	1	282660 B		R1/R2/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished			
				umf. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		1 : 1	
Name Finkemeyer		17.10.2006		Name finkca		Werkstoff Material	
Profil geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title	
		gepr. checked		Winkler		Rollenplan	
		ges. seen		Nienhüser		Isomat 3/4/5	
						Schüco ADS 75 RL.SI	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						394690 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO