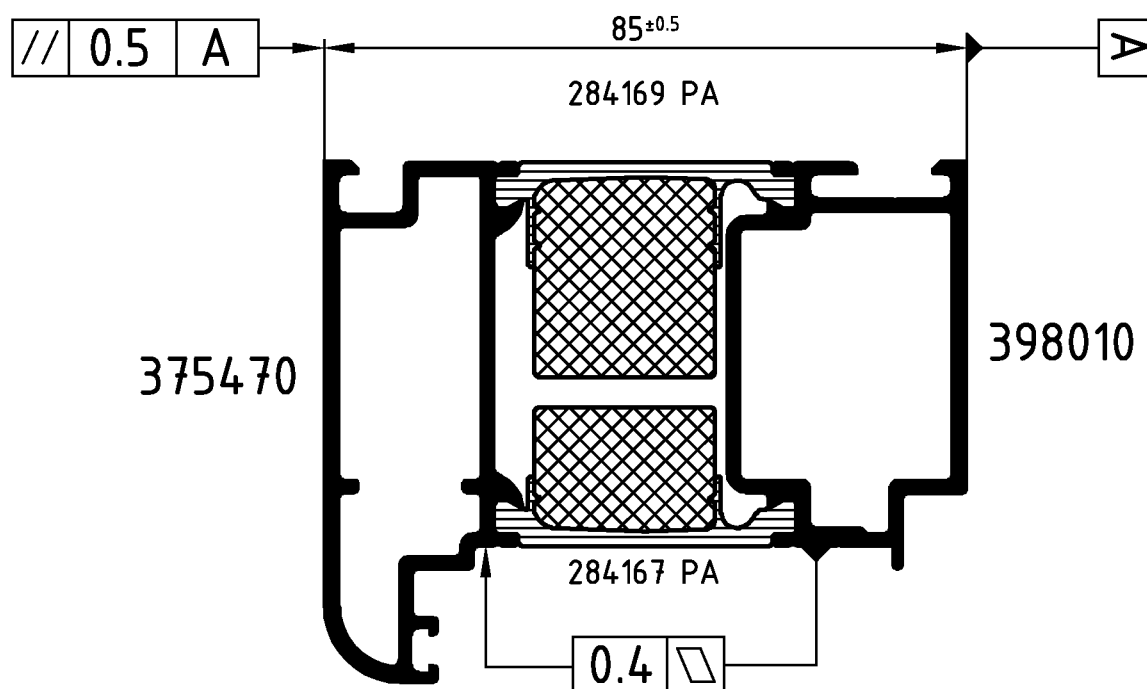
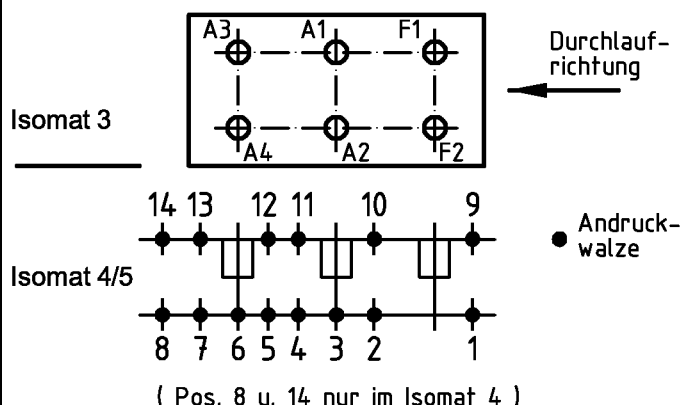
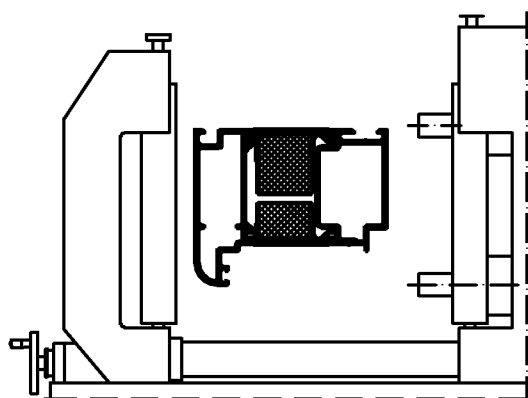




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1				6	280750	(Adapter)
A1				1	282657 A	
A2				1	282657 A	
A3				1	282658 A	
A4				1	282658 A	
F1				1	282660 A	
F2				1	282660 A	
Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)						
R1/A1						
R1/A2						
R1/A3						
R1/A4						
R1/F1						
R1/F2						
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Info-Plan:		
Oberflächenabwicklung Circumference				Gewicht Weight		
mech. polished				g/m		
umf. total						
beschichtet coated						
Paßmaße Close tol.						
Abmaße Std. tolerance						
Original / Änderung Revision / Version						
0100						
Datum Date						
06.10.2006						
Name						
finkca						
gez. drawn						
Finkemeyer						
gepr. checked						
Winkler						
ges. seen						
Nienhüser						
SCHÜCO						
Zeichn.-Nr. Drawing No.						
394930 RP 1000						
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature						
Ersatz für Replacement for						