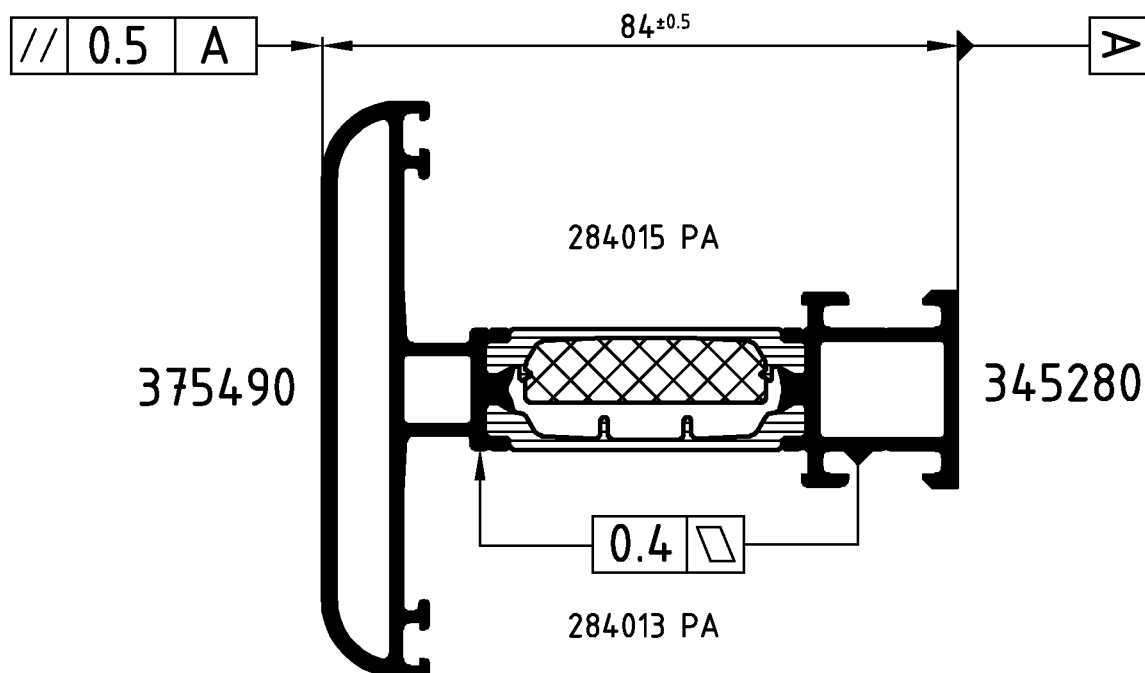
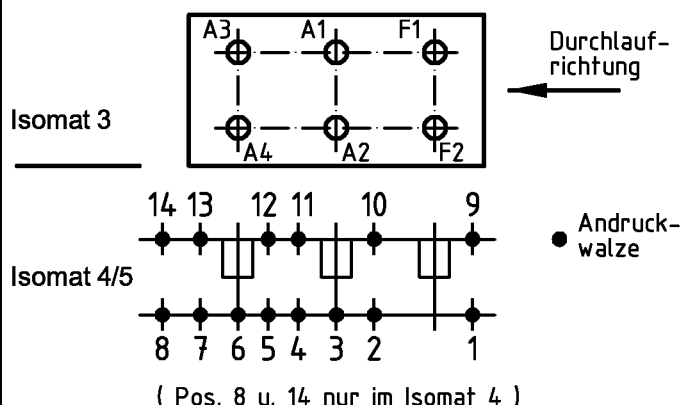
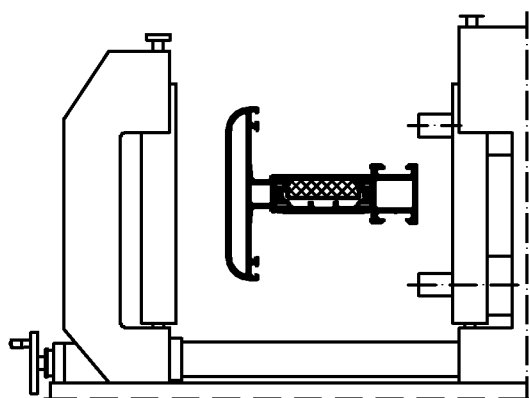




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1			
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2			
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3			
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4			
F1	1	282592 B		R1/F1			
F2	1	282592 B		R1/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
				umf. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Werkstoff Material	
Name				06.10.2006 winkan		Benennung Title	
				gez. drawn		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 75 SL.SI IsoModul	
				gepr. checked			
				Finkemeyer			
				ges. seen			
				Nienhüser			
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 394970 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	