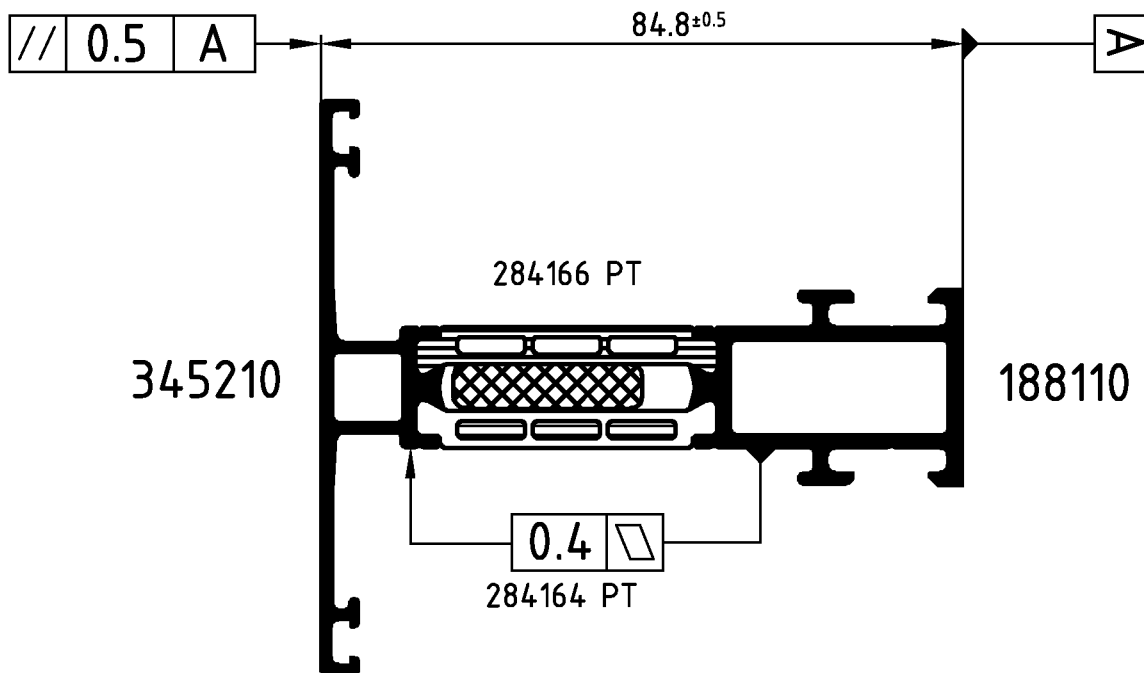
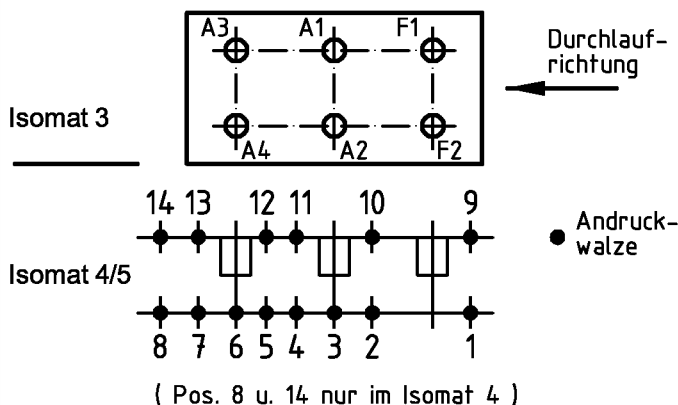
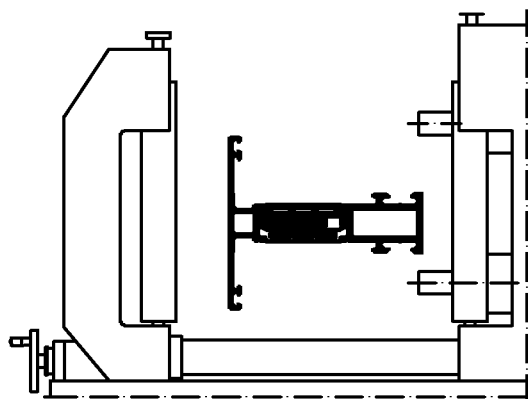




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1		6	280752	(Adapter)		
A1		1	282657 A	282657 A	R1/A1	
A2		1	282657 A	282657 A	R1/A2	
A3		1	282658 A	282657 A	R1/A3	
A4		1	282658 A	282657 A	R1/A4	
F1		1	282660 A		R1/F1	
F2		1	282660 A		R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total		1 : 1	g/m
		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
0100		12.10.2006		finkca	
				Finkemeyer	
				Winkler	
				Nienhüser	
				Schüco ADS 75.SI	
				IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				394980 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO