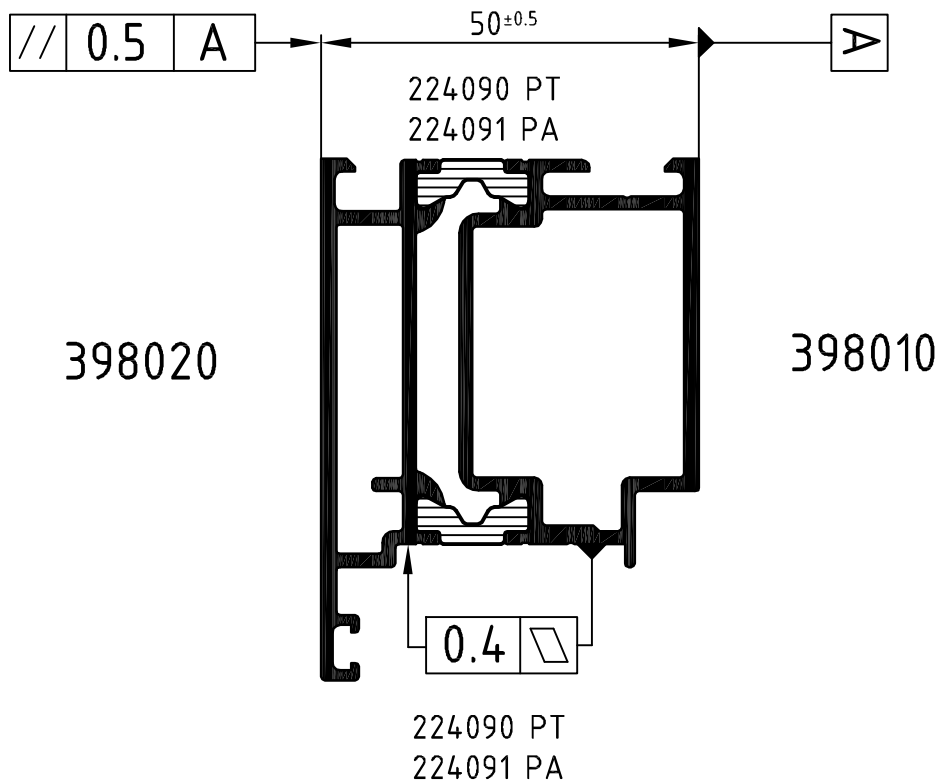
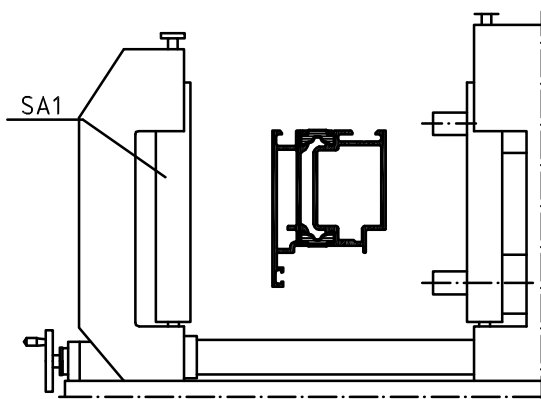




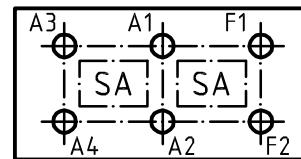
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

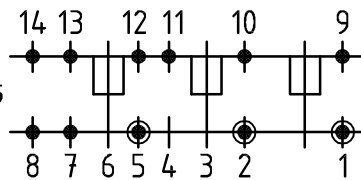
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	282456 A	282456 A	R1/A1/R2			
A2		1	282456 A	282456 A	R1/A2/R2			
A3		1	282457 A	282456 A	R1/A3/R2			
A4		1	282457 A	282456 A	R1/A4/R2			
F1		1	282458 A		R1/F1/R2			
F2		1	282458 A		R1/F2/R2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Info-Plan:
Original / Änderung Revision / Version		0504		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				19.12.2008				Benennung Title
SA1 geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		Schüco ADS 50 IsoModul
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
								</