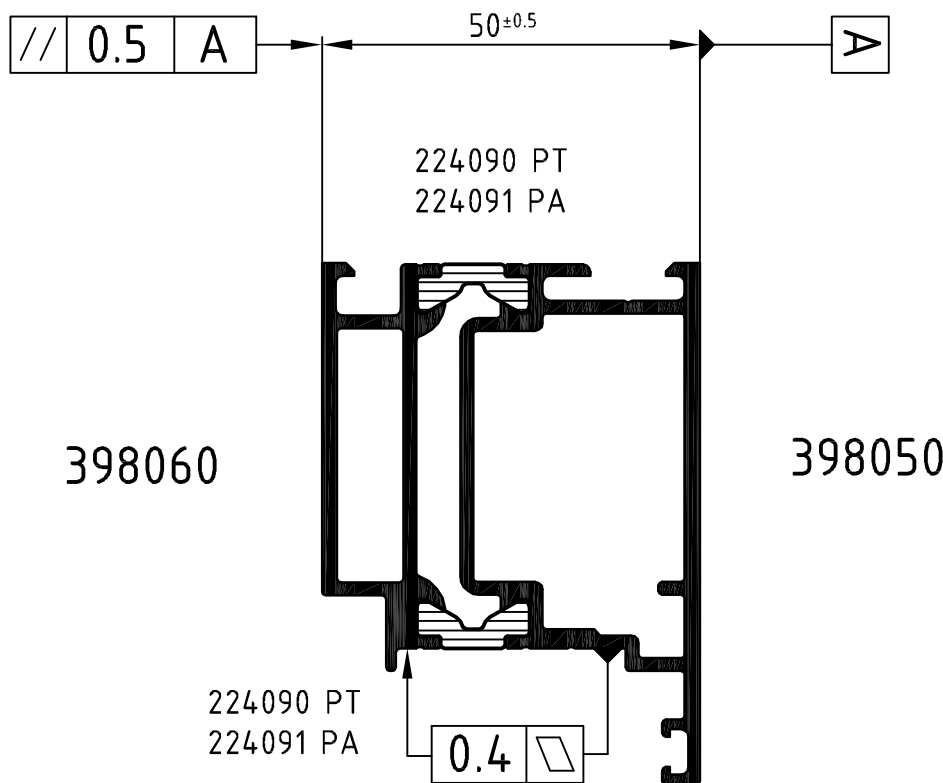
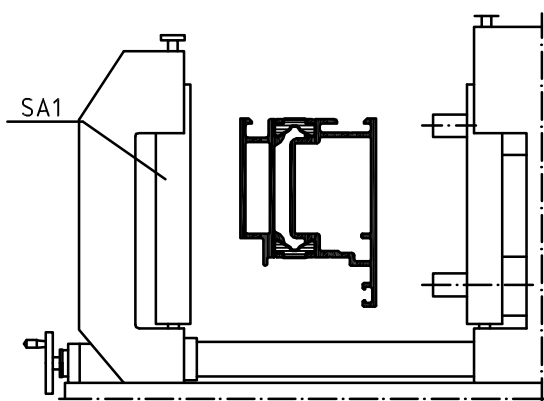


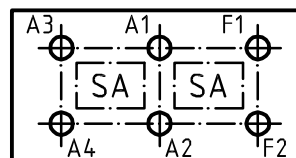


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



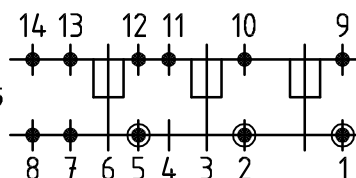
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280750 (Adapter)	
	A2	1	282456 A	282456 A	R1/A2/R2	R2	6	296448 (8.0 mm)
	A3	1	282457 A	282456 A	R1/A3/R2	SA1	3	299953*
	A4	1	282457 A	282456 A	R1/A4/R2			*Isomat 3: 2
	F1	1	282458 A		R1/F1/R2			
	F2	1	282458 A		R1/F2/R2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material		
	Original / Änderung Revision / Version	0504		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5	
	Name			19.12.2008				
	SA1 geändert		gez. drawn		Finkemeyer			
			gepr. checked		Finkemeyer			
			ges. seen		Nienhüser	Schüco ADS 50		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	395040 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	