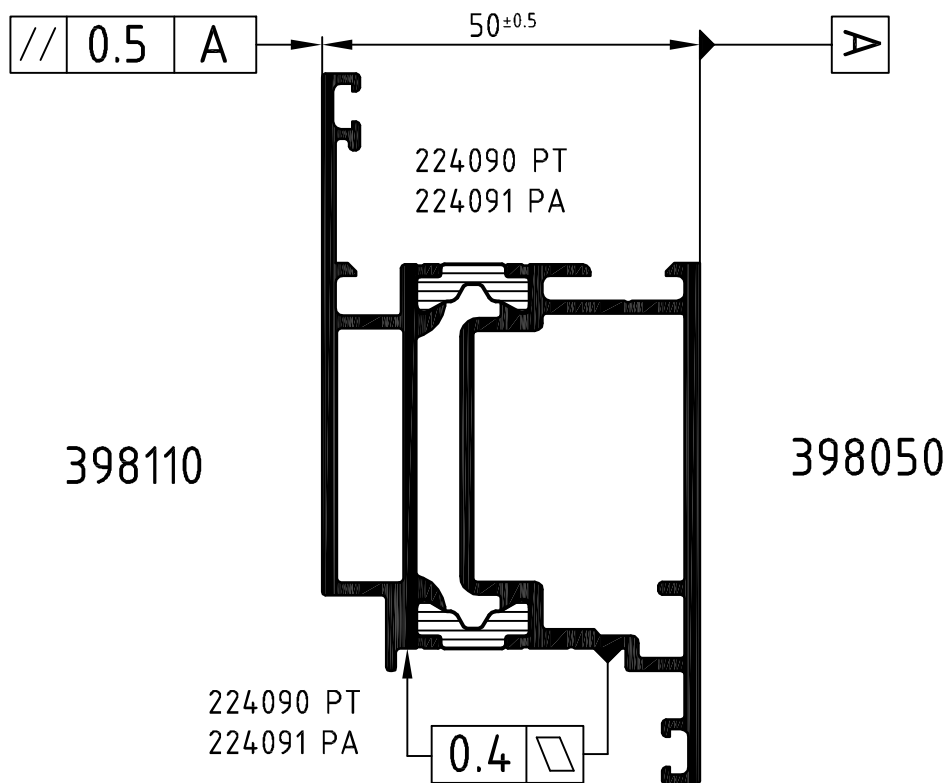
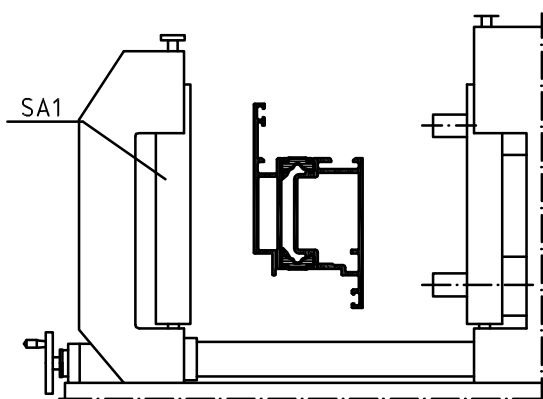


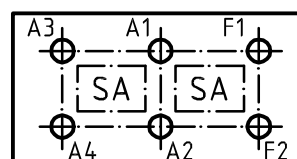


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



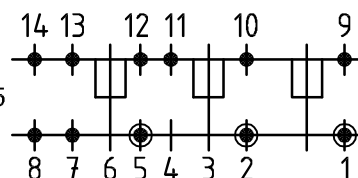
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280750 (Adapter)		
	A2	1	282456 A	282456 A	R1/A2/R2	R2	6	296448 (8.0 mm)	
	A3	1	282457 A	282456 A	R1/A3/R2	SA1	3	299953*	
	A4	1	282457 A	282456 A	R1/A4/R2			*Isomat 3: 2	
	F1	1	282458 A		R1/F1/R2				
	F2	1	282458 A		R1/F2/R2				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan;		
				mech. polished	-				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material			
	Original / Änderung Revision / Version	0504		Datum Date	Name	Benennung Title			
	Name			19.12.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5			
	SA1 geändert		gez. drawn		Finkemeyer	Schüco ADS 50		IsoModul	
			gepr. checked		Finkemeyer				
			ges. seen		Nienhüser				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	395080 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	