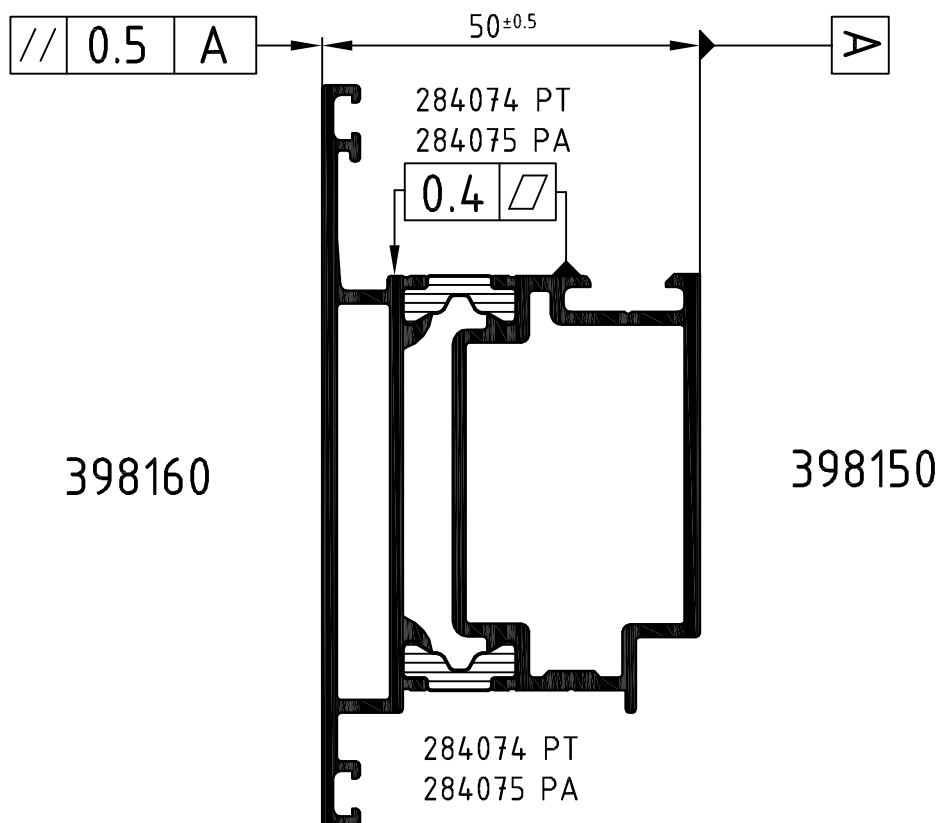
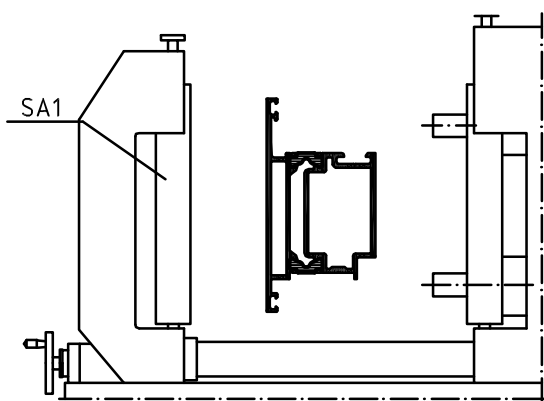


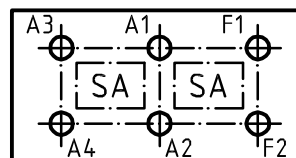


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



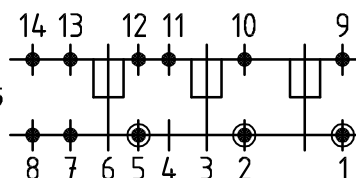
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1		1	282456 B	282456 B	R1/R2/A1/R3	R1	6 283316 (19.5 mm)
A2		1	282456 B	282456 B	R1/R2/A2/R3	R2	6 296565 (4.8 mm)
A3		1	282457 B	282456 B	R1/R2/A3/R3	R3	6 296212 (17.0 mm)
A4		1	282457 B	282456 B	R1/R2/A4/R3	SA1	3 299953*
F1		1	282458 B		R1/R2/F1/R3	*Isomat 3: 2	
F2		1	282458 B		R1/R2/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished uml. total		Info-Plan:	
				beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1	
		Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0605		Datum Date		Name	
Name				19.12.2008		Benennung Title	
SA1 geändert				gez. drawn		Rollenplan	
				gepr. checked		Isomat 3/4/5	
				ges. seen		Schüco ADS 50	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						395110 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO