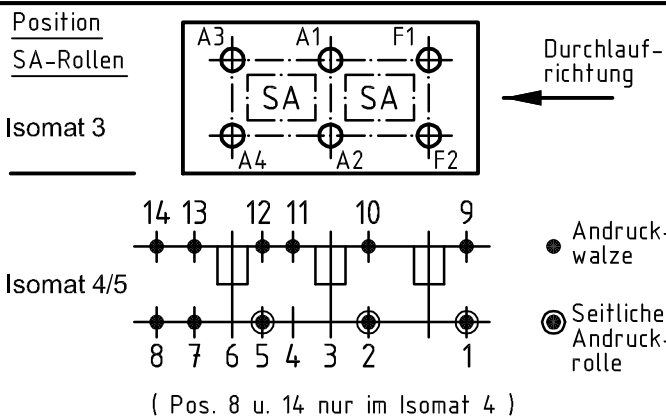
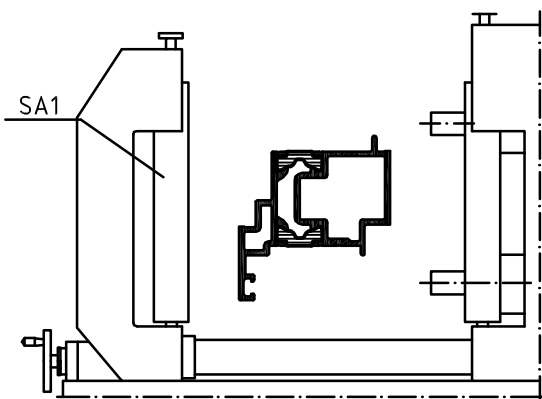


**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan  
**Attention:** zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					A1
A2	1	282456 A	282456 A	R1/A2/R4	R2 1 296505 ( 1.2 mm)
A3	1	282457 A	282456 A	R1/A3/R4	R3 1 296449 ( 2.0 mm)
A4	1	282457 A	282456 A	R1/A4/R4	R4 5 296448 ( 8.0 mm)
F1	1	282458 A		R1/F1/R4	S1 1 282014
F2	1	282458 A		R1/F2/R4	SA1 3 299314*
					*Isomat 3: 2

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
0302		03.12.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Winkler		Schüco ADS 50	
Rollenhinweis		Finkemeyer		IsoModul	
		Nienhüser		395140 RP 1000	
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.