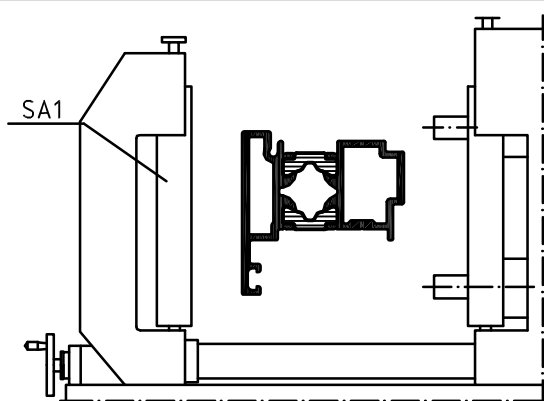
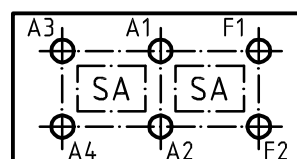


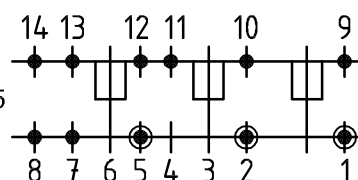
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



SA-Rollen

Durchlauf-
richtung

Isomat 3



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	282456 B	282456 B	R1/R2/R3/A1/R4/R5	R1	6	296565	(4.8 mm)
A2	1	282456 B	282456 B	R1/R2/R3/A2/R4/R5	R2	6	296229	(5.5 mm)
A3	1	282457 B	282456 B	R1/R2/R3/A3/R4/R5	R3	6	296448	(8.0 mm)
A4	1	282457 B	282456 B	R1/R2/R3/A4/R4/R5	R4	6	296212	(17.0 mm)
F1	1	282458 B		R1/R2/R3/F1/R4/R5	R5	6	280743	(5.0 mm)
F2	1	282458 B		R1/R2/R3/F2/R4/R5	SA1	3	299144*	
							*Isomat 3: 2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				
		beschichtet coated		— — —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 50 IsoModul
Name		03.12.2008		Benennung Title				
Rollenhinweis		gez. drawn		Winkler				
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		395160 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		