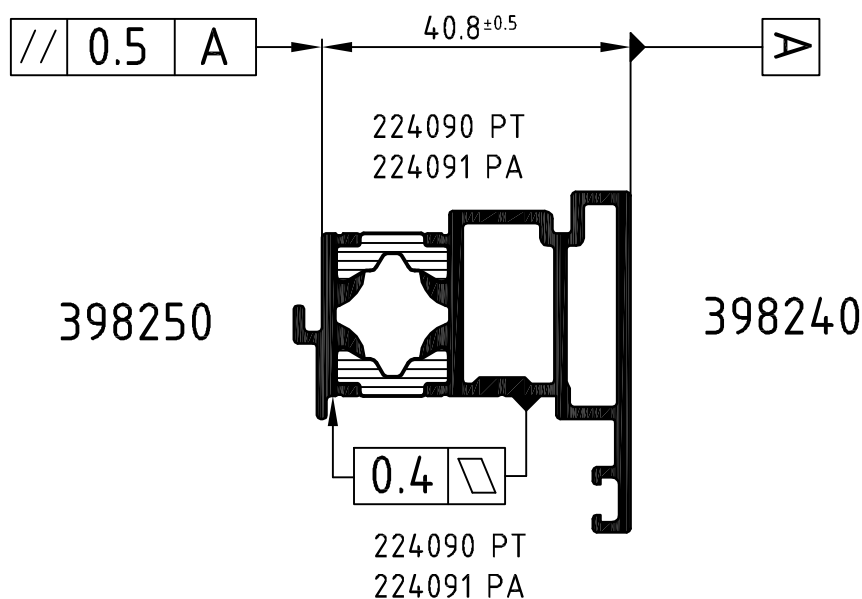
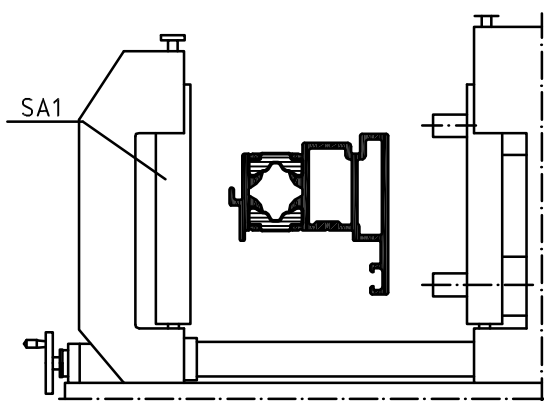


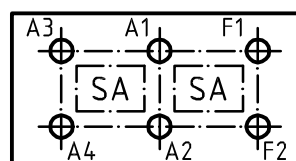


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



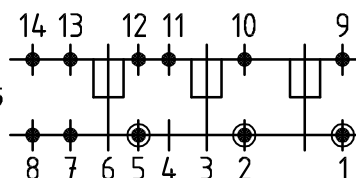
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282456 A	282456 A	R1/R2/A1/R3/R4/S1	R1	6	296452 (1.5 mm)	
A2	1	282456 A	282456 A	R1/R2/A2/R5	R2	6	280750 (Adapter)	
A3	1	282457 A	282456 A	R1/R2/A3/R5	R3	1	296505 (1.2 mm)	
A4	1	282457 A	282456 A	R1/R2/A4/R5	R4	1	296449 (2.0 mm)	
F1	1	282458 A		R1/R2/F1/R5	R5	5	280748 (6.0 mm)	
F2	1	282458 A		R1/R2/F2/R5	S1	1	282014	
					SA1	3	299297*	
							*Isomat 3: 2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		-		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		
Name				03.12.2008				
Rollenhinweis		gez. drawn		Winkler		Benennung Title		
		gepr. checked		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco ADS 50		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						395170 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		