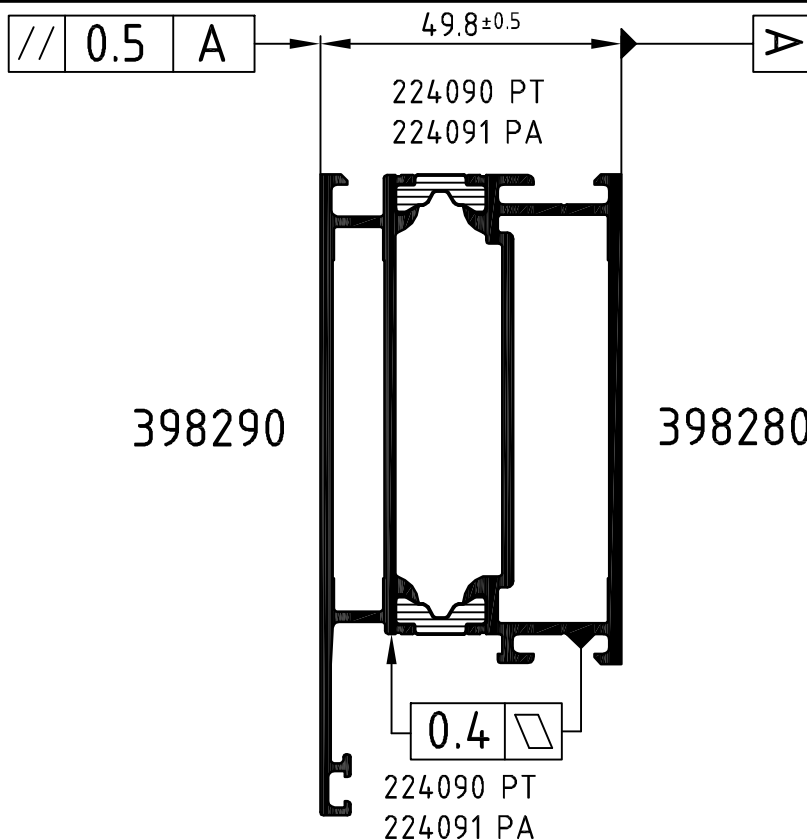
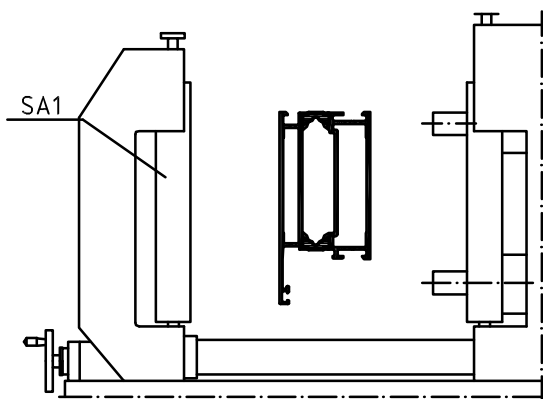


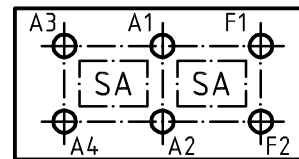


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



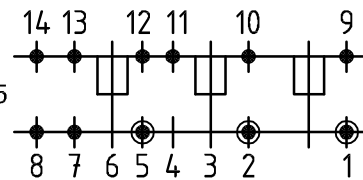
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	282456 A		282456 A		R1/A1/R2			
A2	1	282456 A		282456 A		R1/A2/R2			
A3	1	282457 A		282456 A		R1/A3/R2			
A4	1	282457 A		282456 A		R1/A4/R2			
F1	1	282458 A				R1/F1/R2			
F2	1	282458 A				R1/F2/R2			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
						mech. polished		-	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				0504		Datum Date		Name	
Name						19.12.2008			
SA1 geändert				gez. drawn		Finkemeyer			
				gepr. checked		Finkemeyer			
				ges. seen		Nienhüser			
				SCHÜCO					
Zeichn.-Nr. Drawing No.						395190 RP 1000			
EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature						Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO