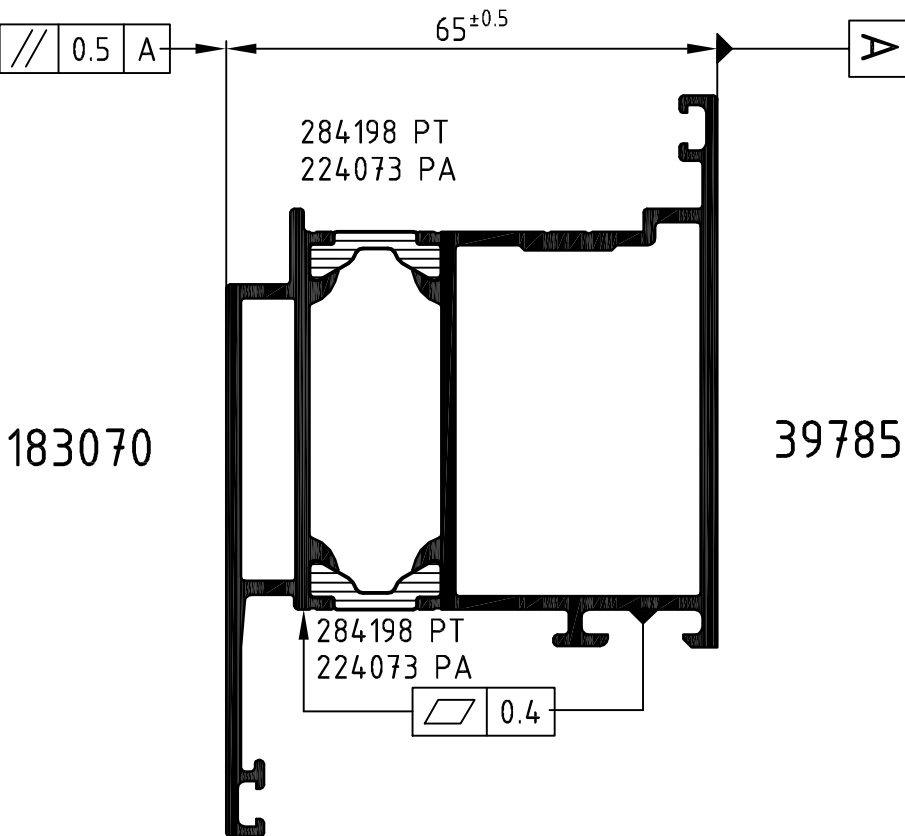
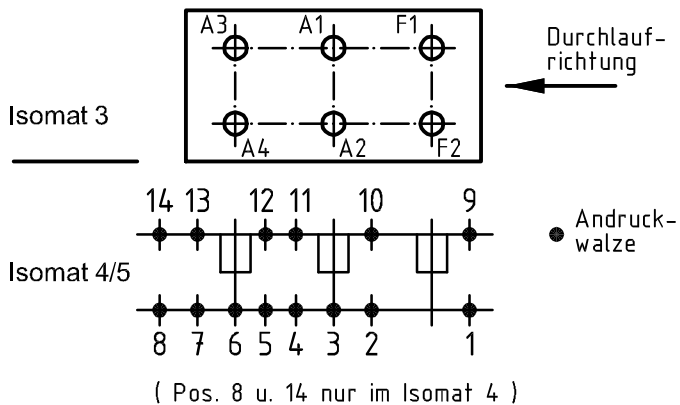
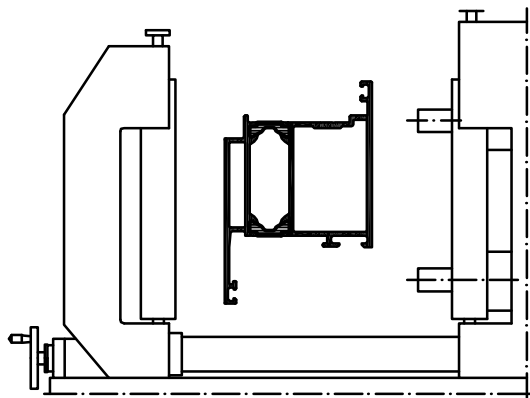




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
						R1	6	296207 (4.0 mm)
						R2	6	280752 (Adapter)
A1	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A1				
A2	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A2				
A3	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A3				
A4	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A4				
F1	1	280692 A		R1/R2/F1				
F2	1	280692 A		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material		
0302								
Name				18.08.2008		Benennung Title		
PT Steg 224072 in				gez. drawn		Rollenplan		
284198 geändert				gepr. checked		Isomat 3/4/5		
				ges. seen		Schüco ADS 65 HD		
				K1.6		IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		395330 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for