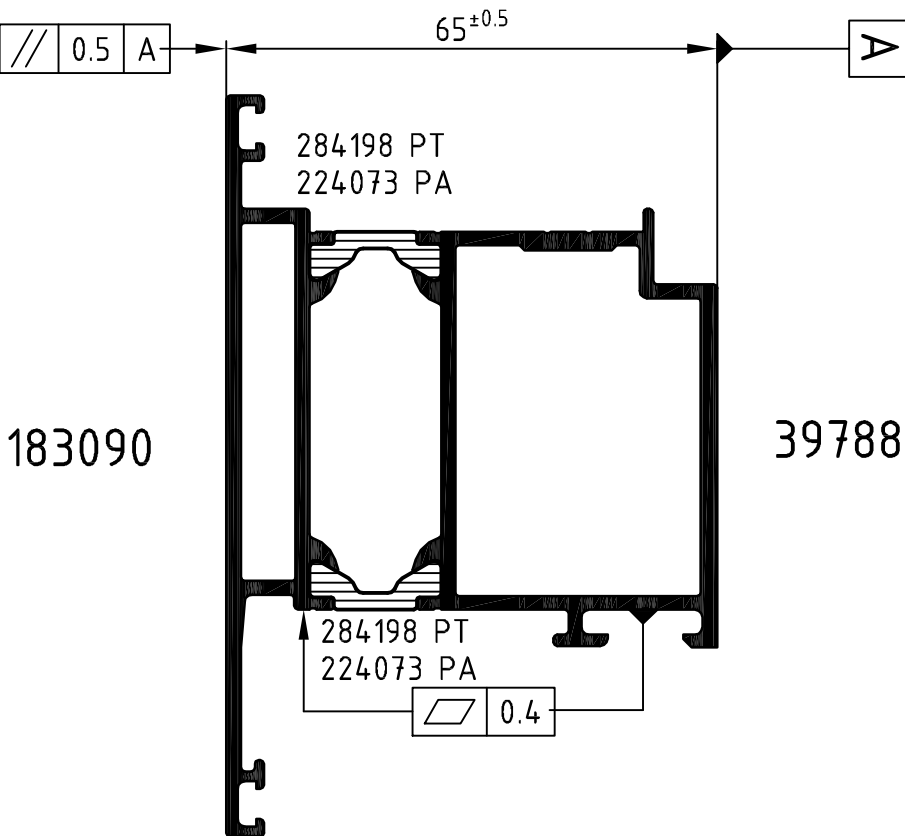
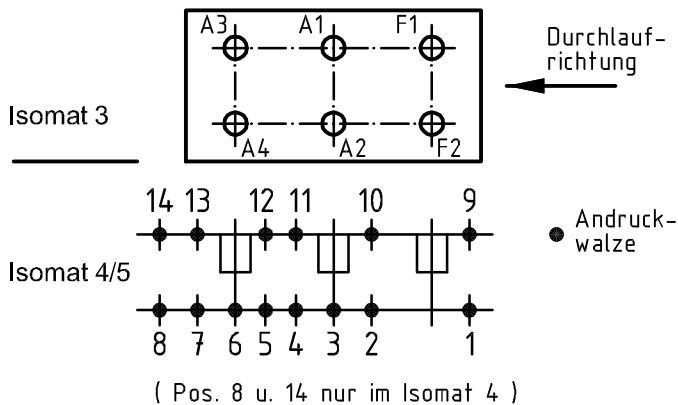
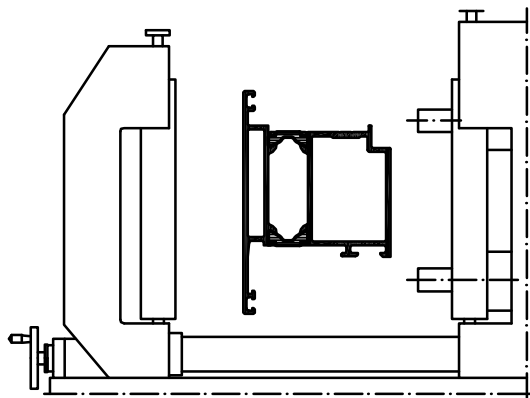




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck.	Art.-Nr. Zubehör
						Qty.	Art.-No. Accessories
A1	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A1		R1	6 296207 (4.0 mm)
A2	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A2		R2	6 280752 (Adapter)
A3	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A3			
A4	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A4			
F1	1	280692 A		R1/R2/F1			
F2	1	280692 A		R1/R2/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated _ _ _ _			
Original / Änderung Revision / Version 0302			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			11.02.2009		Benennung Title	
Artikelnr. PT Stege geändert		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	K1.6			
					Schüco ADS 65 HD IsoModul	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.			395390 RP 1000	
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	