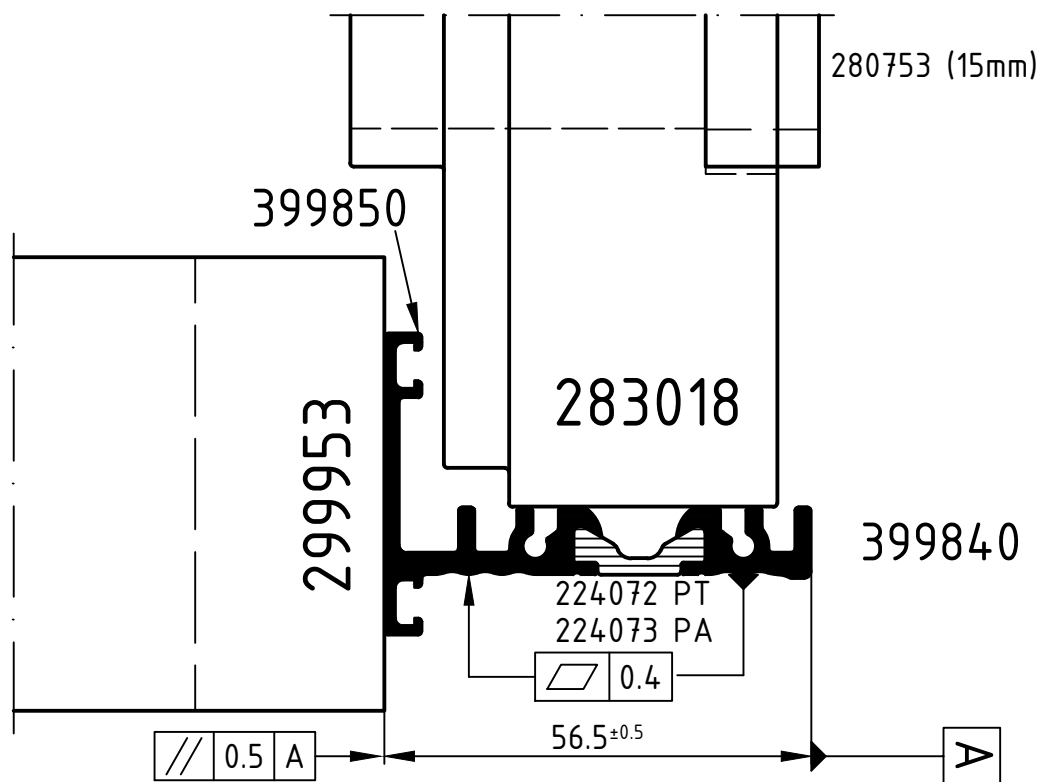
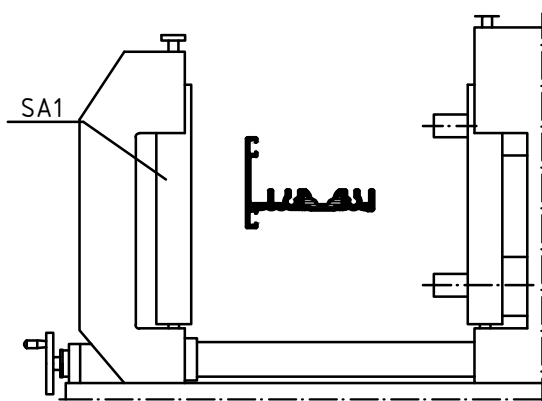




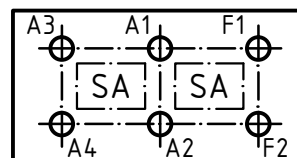
A1, A3 und F1 mit Art.-Nr. zur Maschinenseite einbauen
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{suv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



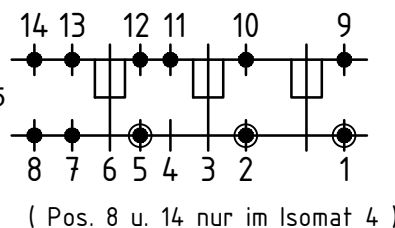
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	283018		283018		R1/A1					
A2	1	280693 B		280693 B		R2/R3/A2/R4					
A3	1	283018		283018		R1/A3					
A4	1	280694 B		280693 B		R2/R3/A4/R4					
F1	1	283018				R1/F1					
F2	1	280692 B				R2/R3/F2/R4					
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
						mech. polished		-		Maßstab Scale	Gewicht Weight
						uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name						09.11.2016				Rollenplan Isomat 4/5	
Hinweistext hinzu gefügt				gez. drawn		Finkemeyer, C.				Schüco ADS 65	
				gepr. checked		Winkler, A.				IsoModul	
				ges. seen		Nienhüser, R.				395890 RP 1000	
										Zeichn.-Nr. Drawing No.	
										EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
										Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO