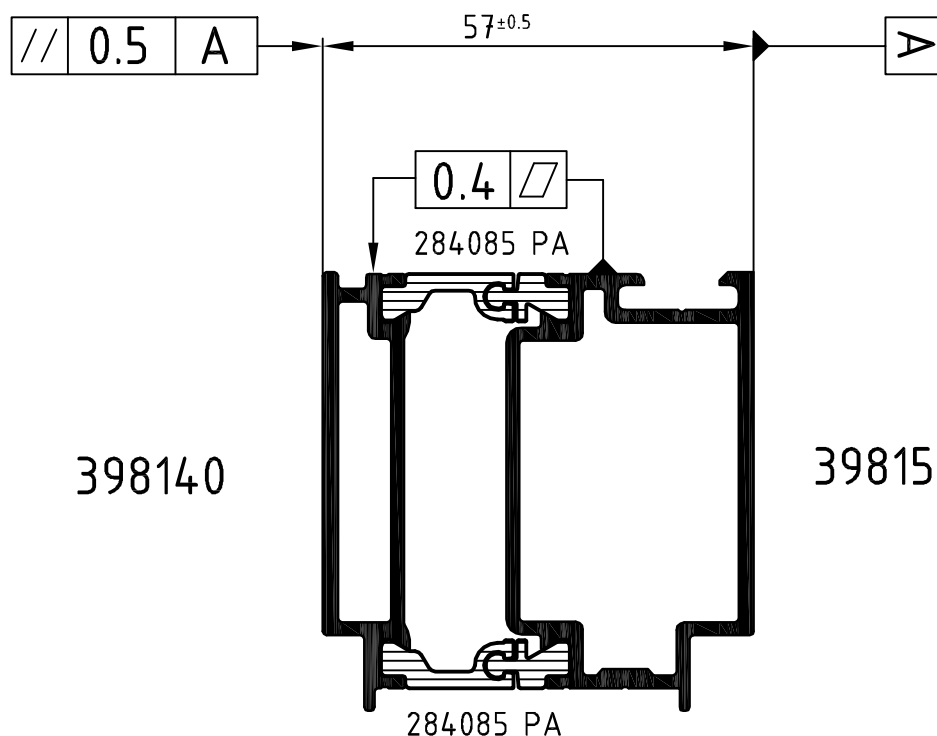
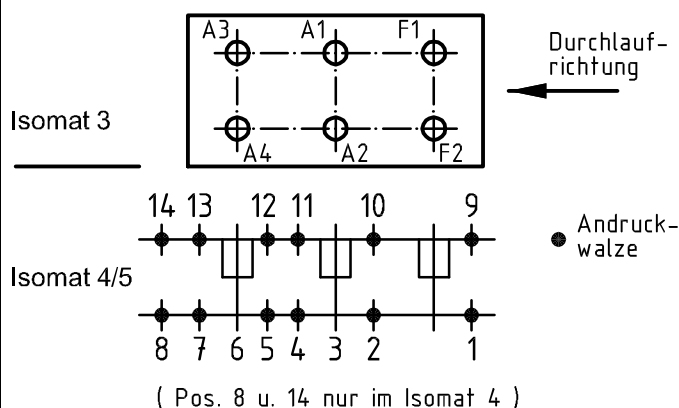
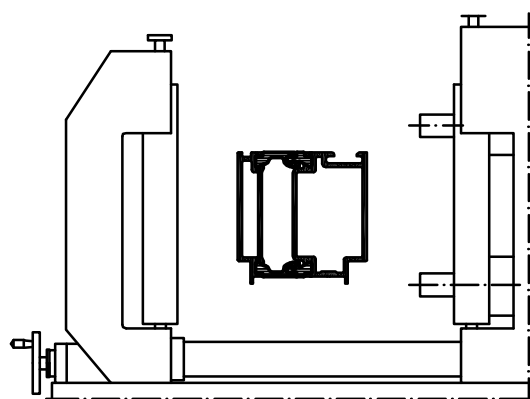




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283316 (19.5 mm)		
	A2	1	282473 B	282473 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296565 (4.8 mm)	
	A3	1	282474 B	282473 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	280748 (6.0 mm)	
	A4	1	282474 B	282473 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	282472 B		R1/R2/F1/R3					
F2	1	282472 B		R1/R2/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:			
				mech. polished	-	Maßstab Scale	1 : 1		
				uml. total		Gewicht Weight			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0504		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name			11.03.2009			Rollenplan Isomat 3/4/5			
Profilsymbol erneuert		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco ADS 60			
		gepr. checked		Winkler		IsoModul			
		ges. seen		Nienhüser					