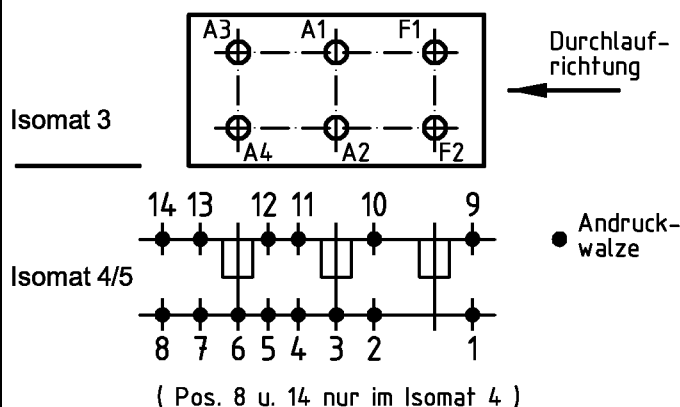
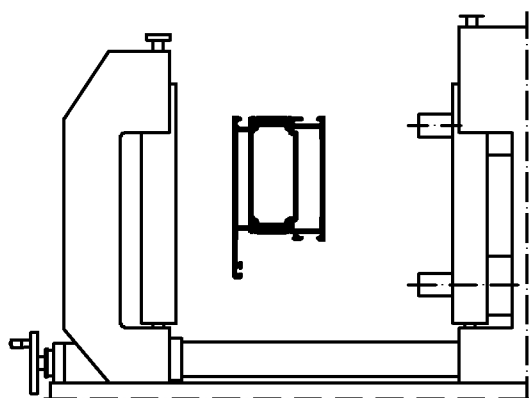


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						6	280750 (Adapter)
A1	1	282473 A	282473 A	R1/A1			
A2	1	282473 A	282473 A	R1/A2			
A3	1	282474 A	282473 A	R1/A3			
A4	1	282474 A	282473 A	R1/A4			
F1	1	282472 A		R1/F1			
F2	1	282472 A		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				umf. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material	
Name		Finkemeyer		25.10.2006		Benennung Title	
Bemaßung korrigiert		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Finkemeyer			
		ges. seen		Nienhüser			
						Schüco ADS 60	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						396190 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	