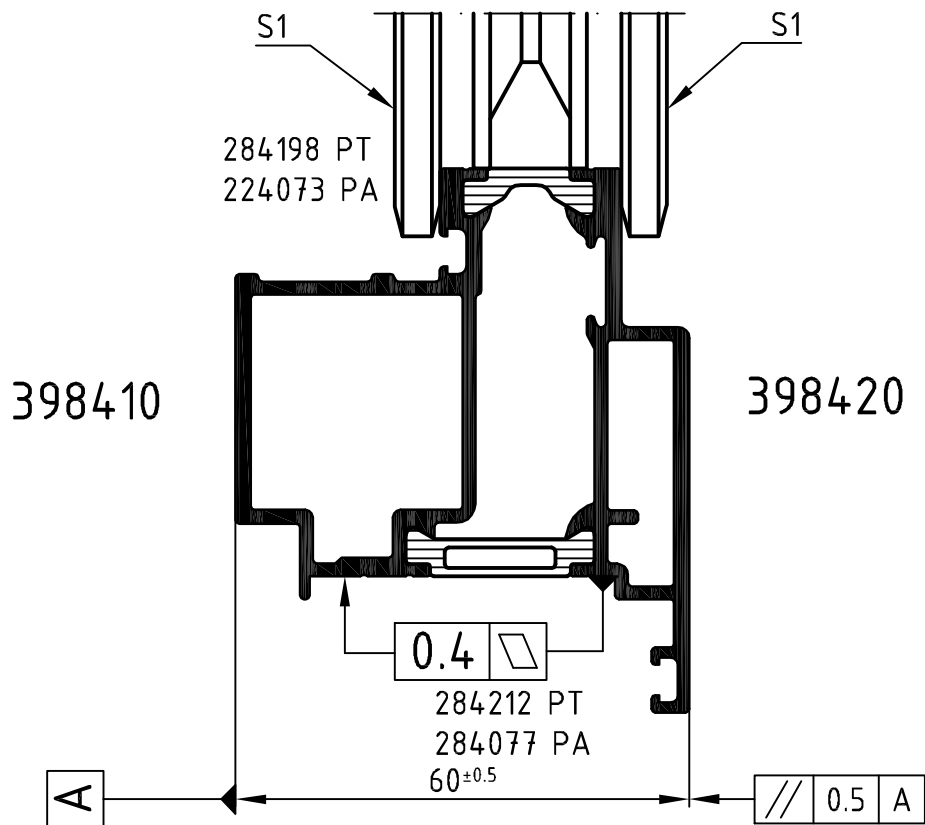
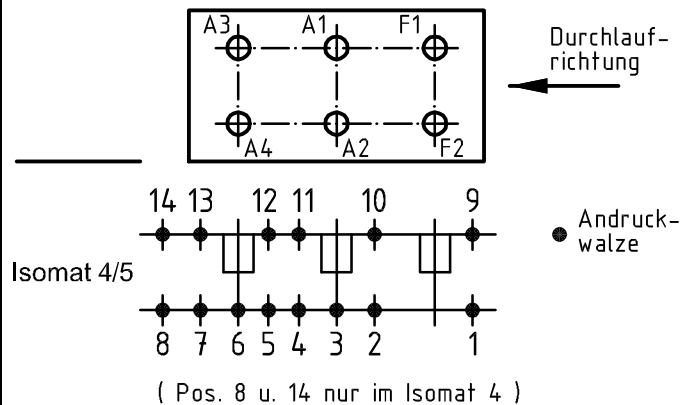
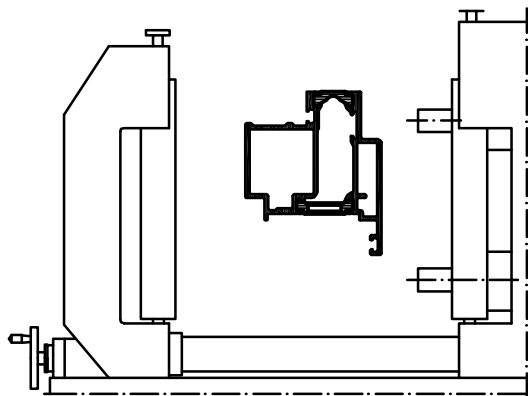




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280748 (6.0 mm)	
A1	1	280693 B	280693 B	R1/S1/R3/R4/A1/R2/R5/S1/R5	R2	6 296209 (6.5 mm)	
A2	1	282473 B	282473 B	R1/R2/A2/R6	R3	2 296452 (1.5 mm)	
A3	1	280694 B	280693 B	R1/S1/R3/R4/A3/R2/R5/S1/R5	R4	2 299326 (1.0 mm)	
A4	1	282474 B	282473 B	R1/R2/A4/R6	R5	5 296448 (8.0 mm)	
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R5/R6	R6	4 282821 (20.0 mm)	
F2	1	282472 B		R1/R2/F2/R6	S1	4 282014 (Scheibe)	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished			
				uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0807		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			03.06.2009			Benennung Title	
PT Steg geändert		gez. drawn	Winkler			Rollenplan Isomat 4/5	
		gepr. checked	Finkemeyer			Schüco ADS 60	IsoModul
		ges. seen	Nienhüser				