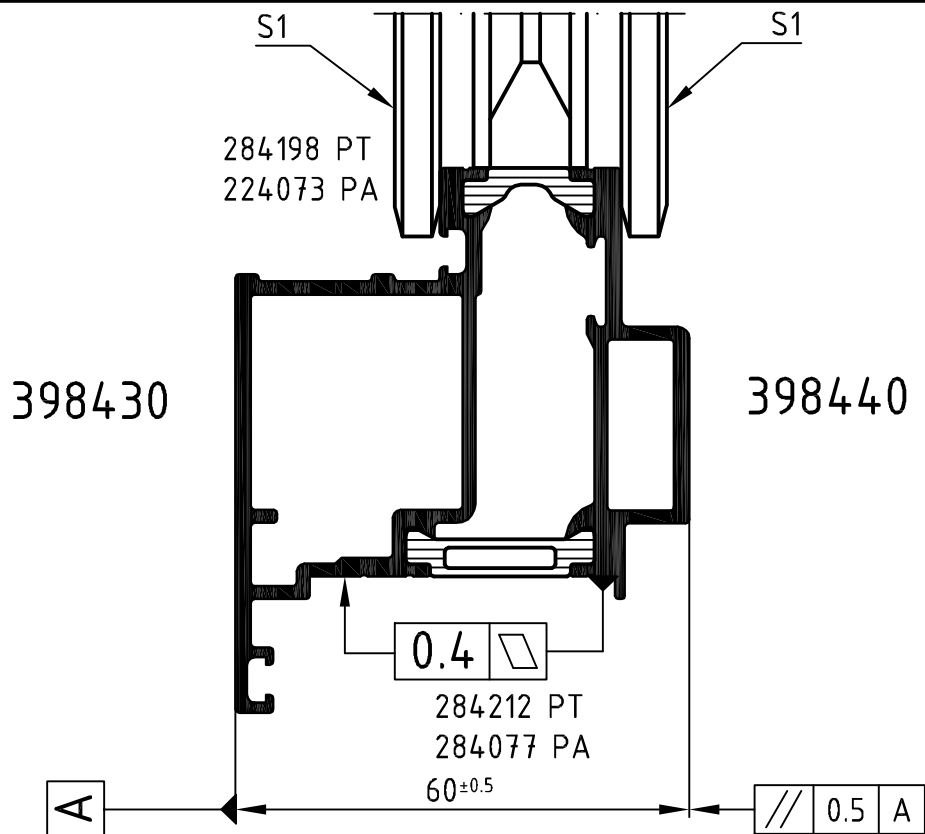
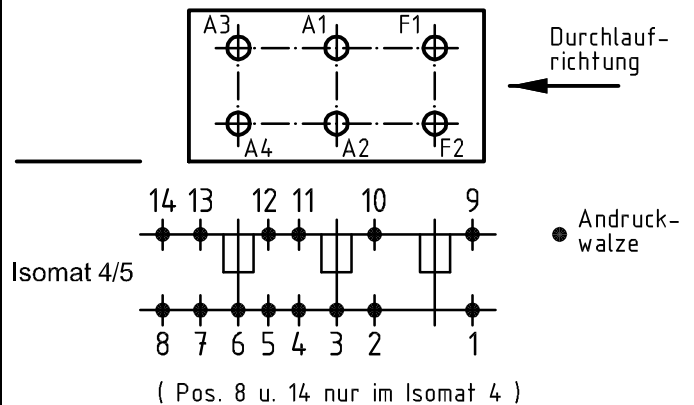
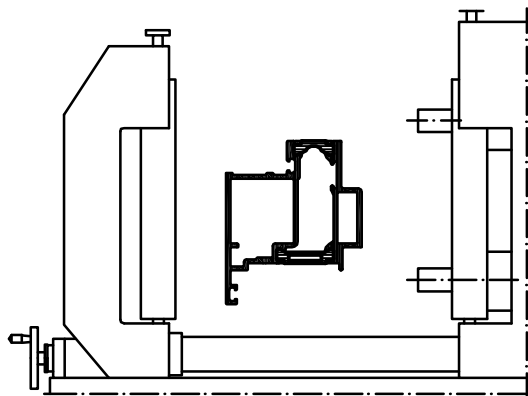




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
				R1	6	280748 (6.0 mm)			
				R2	6	296209 (6.5 mm)			
				R3	2	296452 (1.5 mm)			
				R4	2	299326 (1.0 mm)			
				R5	5	296448 (8.0 mm)			
				R6	4	282821 (20.0 mm)			
				S1	4	282014 (Scheibe)			
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1		280693 B		280693 B		R1/S1/R3/R4/A1/R2/R5/S1/R5	
A2		1		282473 B		282473 B		R1/R2/A2/R6	
A3		1		280694 B		280693 B		R1/S1/R3/R4/A3/R2/R5/S1/R5	
A4		1		282474 B		282473 B		R1/R2/A4/R6	
F1		1		280692 B				R1/R2/F1/R5/R6	
F2		1		282472 B				R1/R2/F2/R6	
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		-	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				0908				Maßstab Scale	
Name						Datum Date		Info-Plan:	
						Name		Gewicht Weight	
Bestückung geändert				gez. drawn		Finkemeyer		Werkstoff Material	
				gepr. checked		Winkler		Benennung Title	
				ges. seen		Nienhüser		Rollenplan Isomat 4/5	
								Schüco ADS 60	
								IsoModul	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								396340 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	