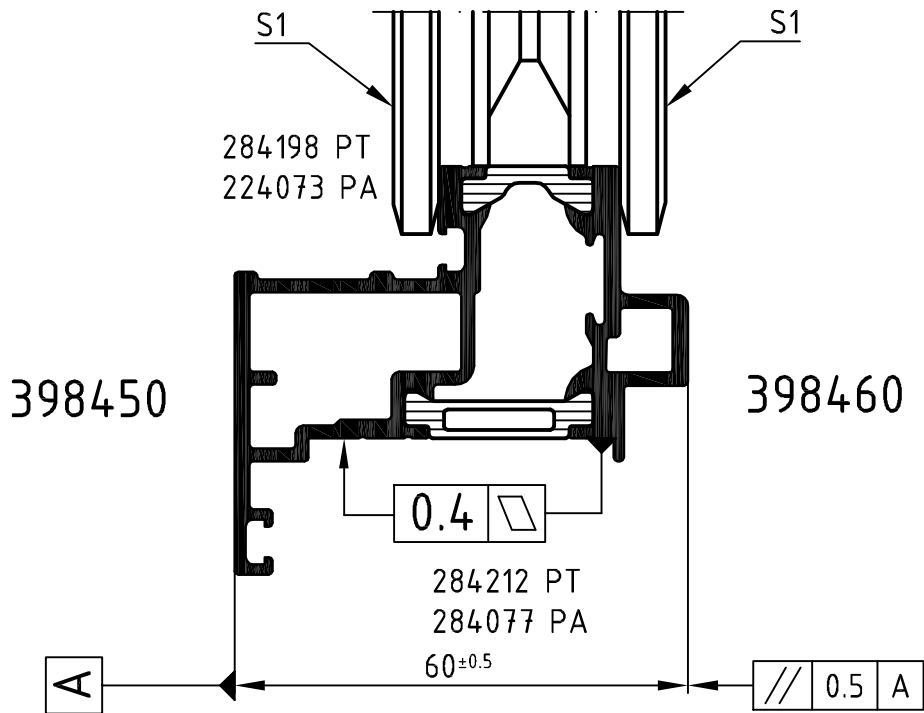
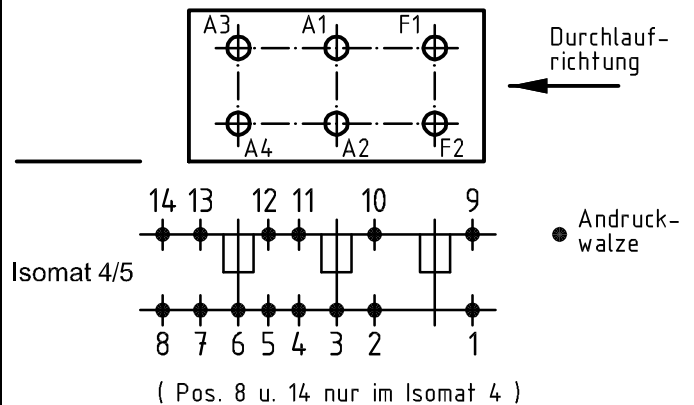
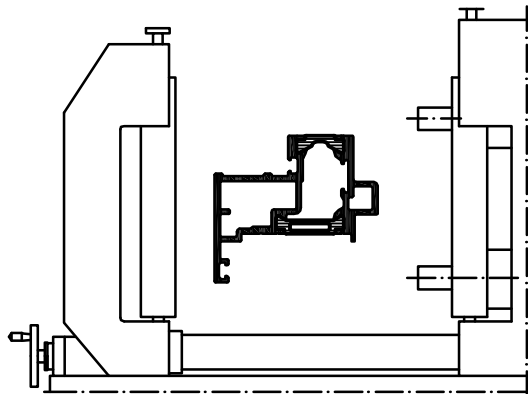




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280748 (6.0 mm)
		A1	1	280693 B	280693 B	R1/S1/R3/R4/A1/R2/R5/S1/R5	R2	6	296209 (6.5 mm)
		A2	1	282473 B	282473 B	R1/R2/A2/R6	R3	2	296452 (1.5 mm)
		A3	1	280694 B	280693 B	R1/S1/R3/R4/A3/R2/R5/S1/R5	R4	2	299326 (1.0 mm)
		A4	1	282474 B	282473 B	R1/R2/A4/R6	R5	5	296448 (8.0 mm)
		F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R5/R6	R6	4	282821 (20.0 mm)
		F2	1	282472 B		R1/R2/F2/R6	S1	4	282014 (Scheibe)
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		-	
						uml. total			
						beschichtet coated		-	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		1009				Datum Date		Name	
Name				09.04.2009		Benennung Title		Rollenplan Isomat 4/5	
Bestückung geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco ADS 60		IsoModul	
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser					

SCHÜCO