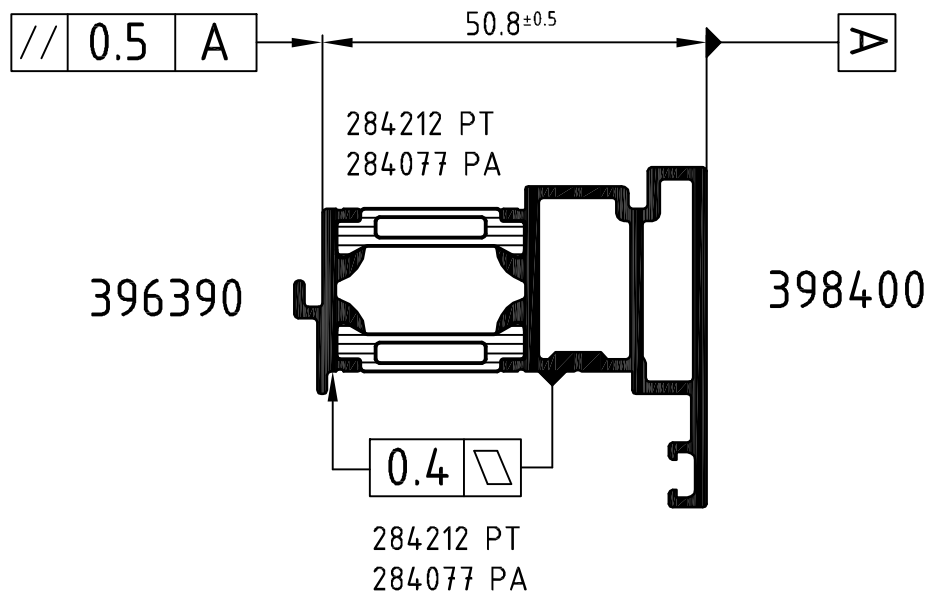
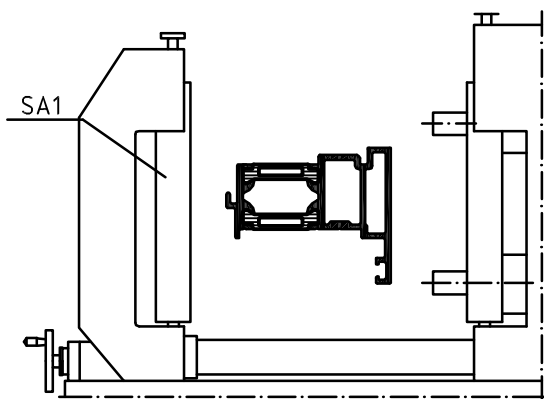




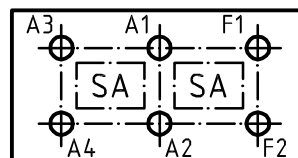
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

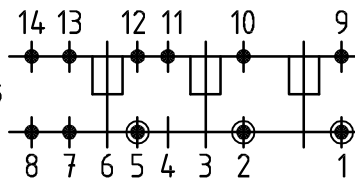
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282473 B	282473 B	R1/R2/A1/R4/R5/S1	R1	6	282821	(20.0 mm)
A2	1	282473 B	282473 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296207	(4.0 mm)
A3	1	282474 B	282473 B	R1/R2/A3/R3	R3	5	280748	(6.0 mm)
A4	1	282474 B	282473 B	R1/R2/A4/R3	R4	1	296448	(8.0 mm)
F1	1	282472 B		R1/R2/F1/R3	R5	1	280740	(5.2 mm)
F2	1	282472 B		R1/R2/F2/R3	S1	1	282014	
					SA1	3	299297*	
							*Isomat 3: 2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— — —	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		03.06.2009			Benennung Title			
Stück entfernt		gez. drawn		Winkler				
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				