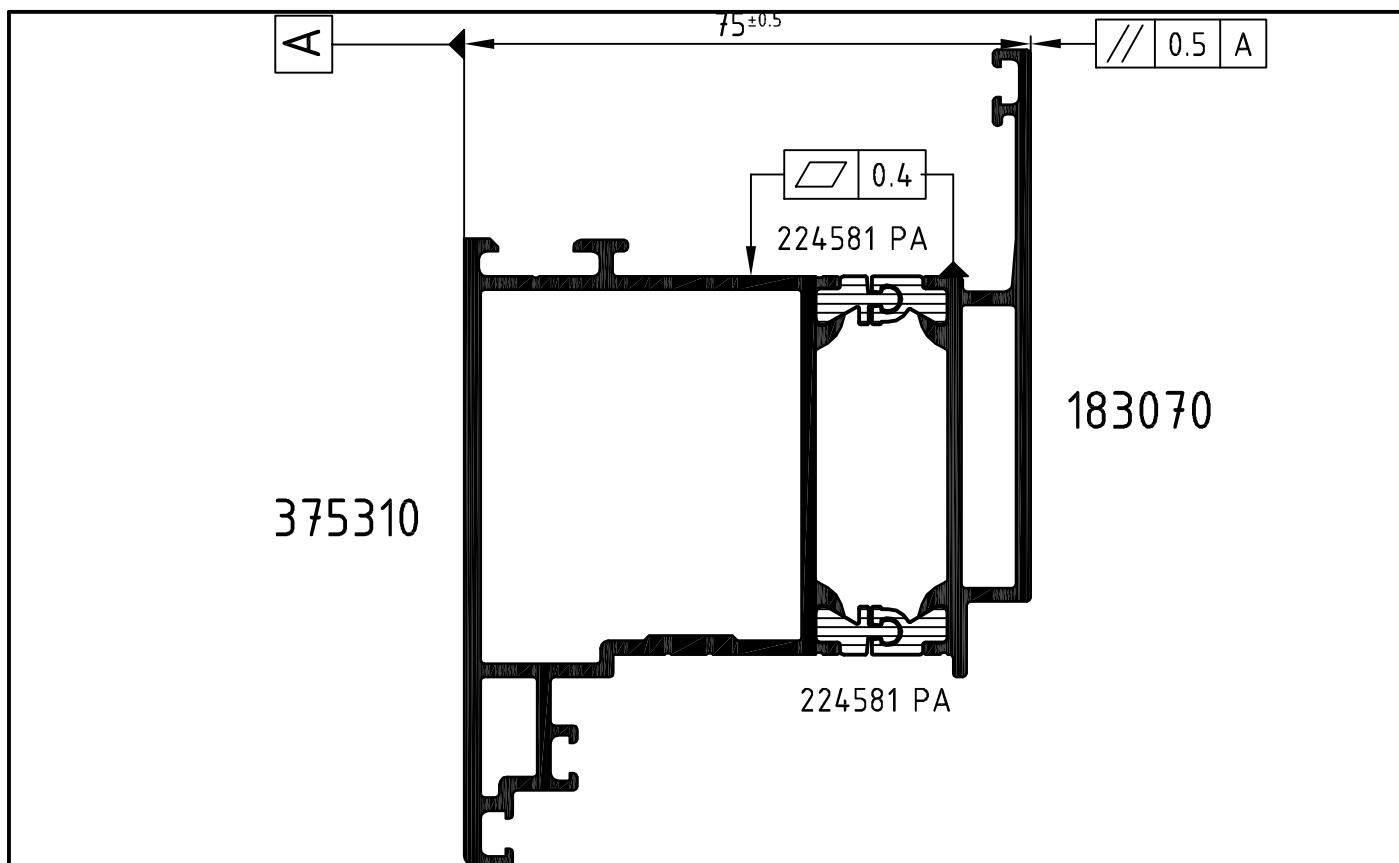
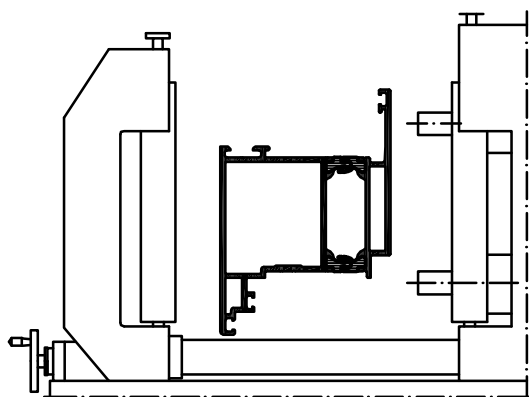
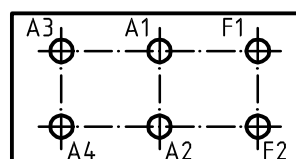




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

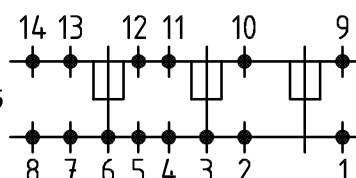


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3/R4	R1	6	280743	(5.0 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4	R2	6	280748	(6.0 mm)	
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3/R4	R3	6	296210	(10.0 mm)	
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4	R4	6	296212	(17.0 mm)	
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3/R4					
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				21.01.2009		Name		Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser		Schüco ADS 65 HD		IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		396450 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	