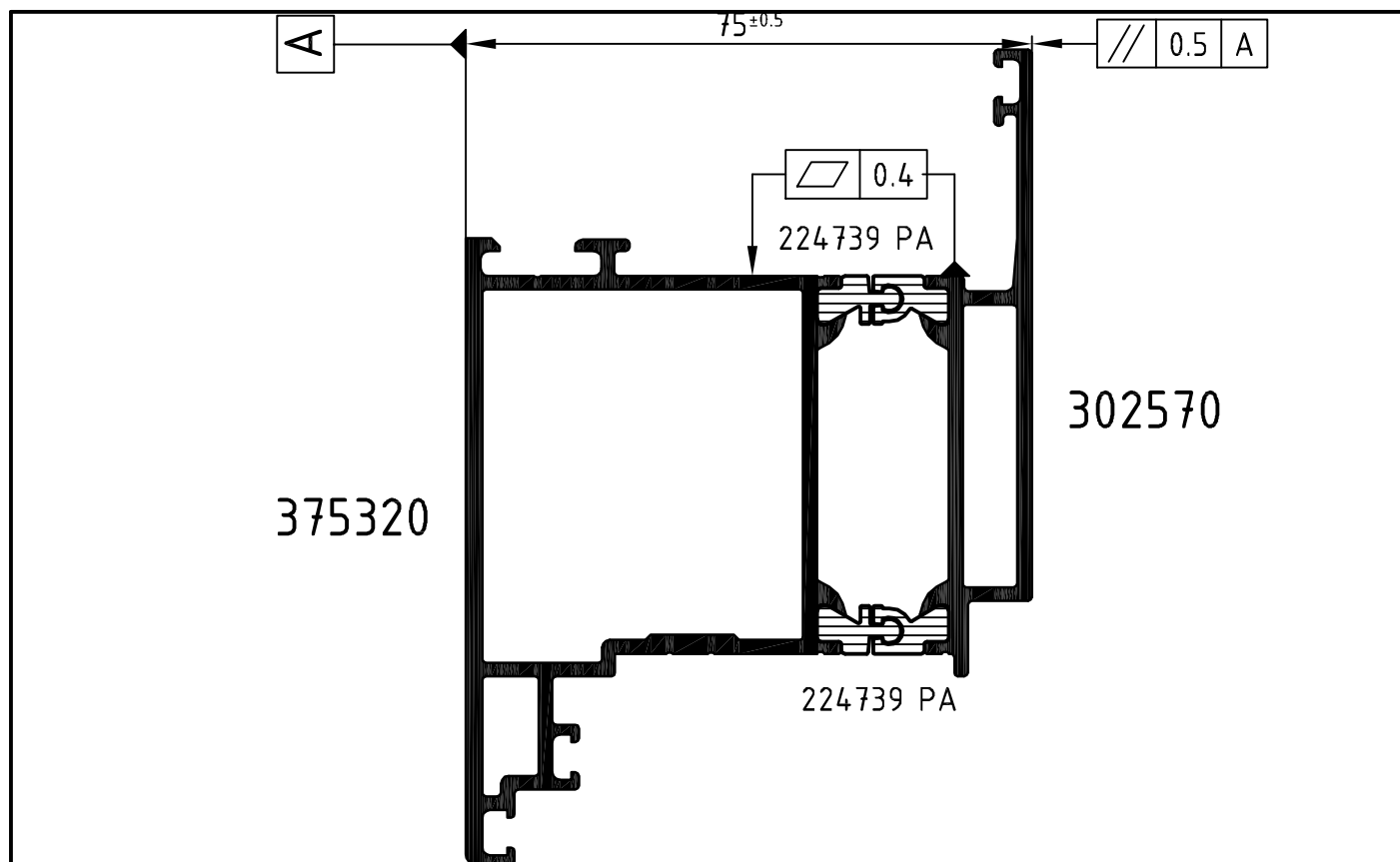
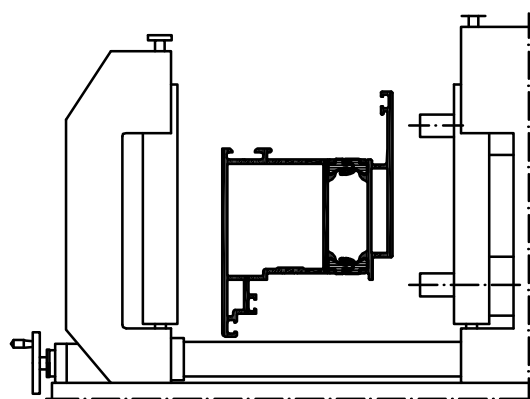
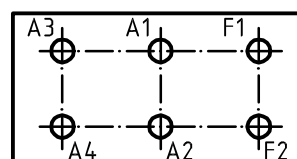




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

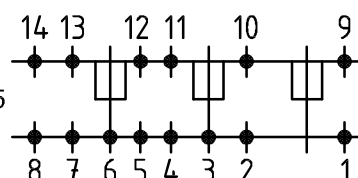


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280743 (5.0 mm)
					R2	6	280748 (6.0 mm)
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3/R4	R3	6	296210 (10.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4	R4	6	296212 (17.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3/R4			
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4			
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3/R4			
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
Name				21.01.2009		Name	
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		Nienhüser			
				Werkstoff Material		Benennung Title	
				Schüco ADS 65 HD		IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		396460 RP 1000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	