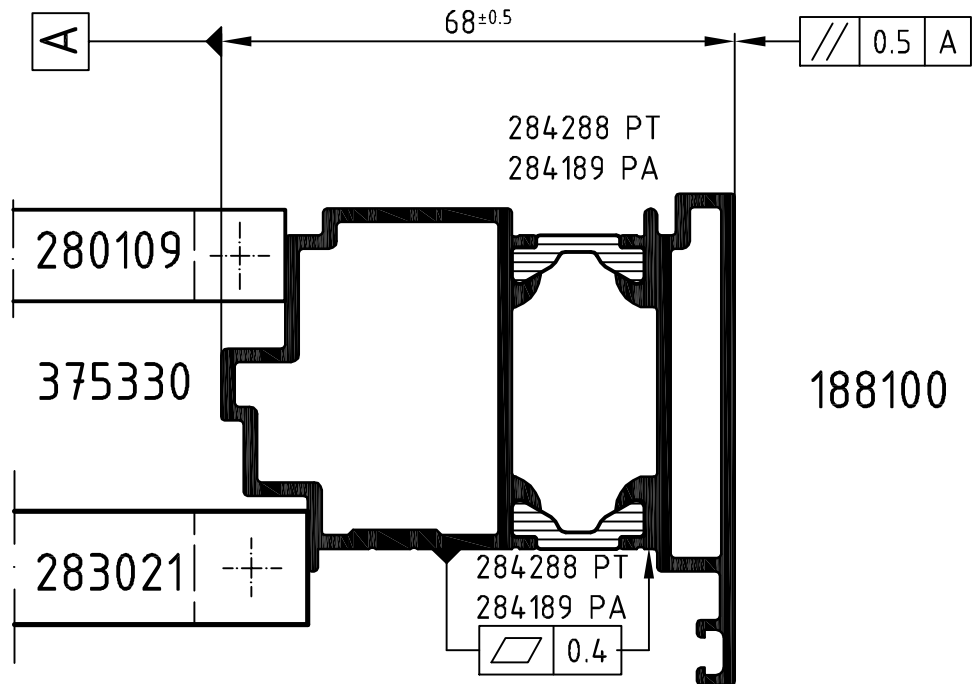
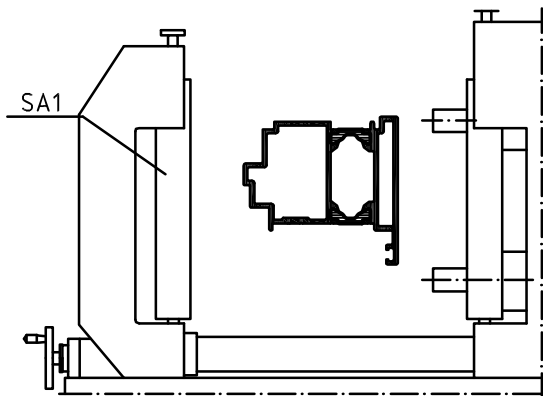


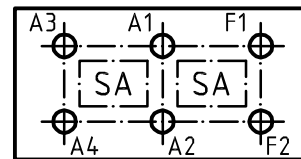


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



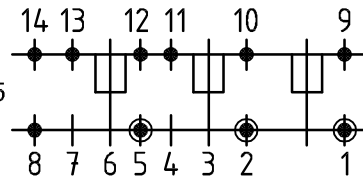
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1		280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3/R4			
A2	1		280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4			
A3	1		280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3/R4			
A4	1		280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4			
F1	1	280692 B			R1/R2/F1/R3/R4			
F2	1	280692 B			R1/R2/F2/R3/R4			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Info-Plan:
Original / Änderung Revision / Version				0100	Datum Date		Name	
Name					27.01.2009		Benennung Title	
				gez. drawn	Finkemeyer			
				gepr. checked	Winkler			
				ges. seen	Nienhüser			
								
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		396490 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO