

Technical drawing of a machine and its roller layout. The left part shows a cross-section of a machine with rollers. The right part shows a roller layout diagram with two rows of rollers labeled A1, A2, A3, A4, F1, F2, and F3. Arrows indicate the direction of travel (Durchlauf-richtung) and the position of the rollers (Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4).

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280696 B		280696 B		R1/R2/A1/R3/R4		
A2	1	280696 B		280696 B		R1/R2/A2/R3/R4		
A3	1	280697 B		280696 B		R1/R2/A3/R3/R4		
A4	1	280697 B		280696 B		R1/R2/A4/R3/R4		
F1	1	280695 B			R1/R2/F1/R3/R4			
F2	1	280695 B			R1/R2/F2/R3/R4			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				21.01.2009		Benennung Title		
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 70 HD IsoModul		
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						396670 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		