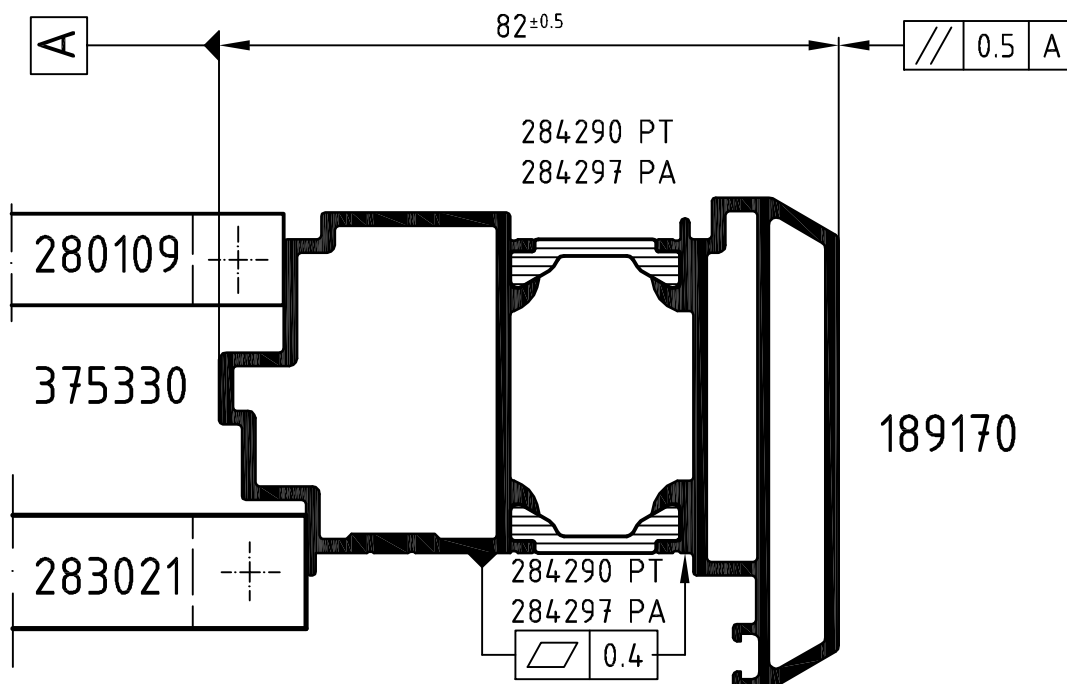
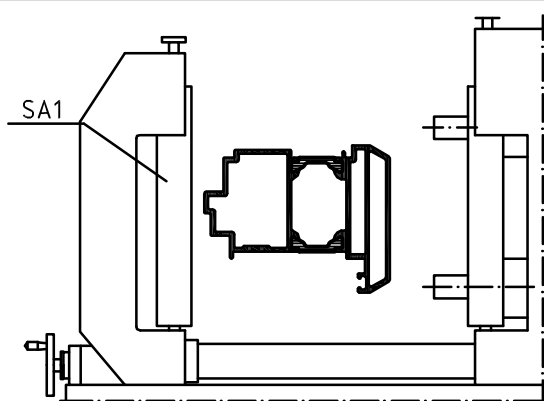


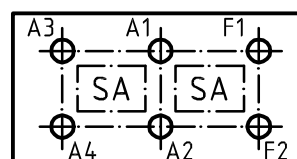


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



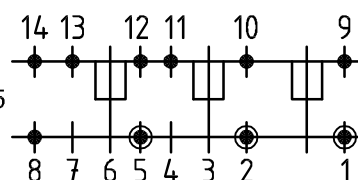
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 299326 (1.0 mm)
A1	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A1/R3/R4	R2	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A2/R3/R4	R3	6 296449 (2.0 mm)
A3	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A3/R3/R4	R4	6 296210 (10.0 mm)
A4	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A4/R3/R4	SA1	3 280109*
F1	1	280695 B		R1/R2/F1/R3/R4	SA1	3 283021*
F2	1	280695 B		R1/R2/F2/R3/R4		*Isomat 3: 2

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material	
0100				Name		Benennung Title	
Name				27.01.2009		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gez. drawn		Schüco ADS 70 HD RL	
				Finkemeyer		IsoModul	
				gez. checked			
				Winkler			
				gez. seen			
				Nienhüser			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						396860 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO