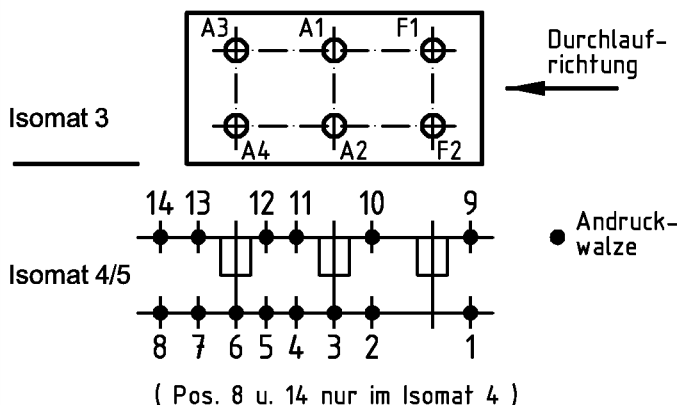
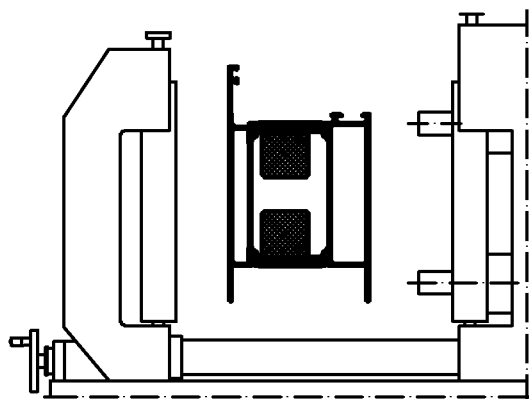


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. **Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	6	280750 (Adapter)	
A1	1	282657 A	282657 A	R1/A1				
A2	1	282657 A	282657 A	R1/A2				
A3	1	282658 A	282657 A	R1/A3				
A4	1	282658 A	282657 A	R1/A4				
F1	1	282660 A		R1/F1				
F2	1	282660 A		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		1 : 1		g/m
Name		29.11.2007		Name		Werkstoff Material		
		gez. drawn		Winkler		Benennung Title		
		gepr. checked		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco ADS 75.SI		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		397350 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for