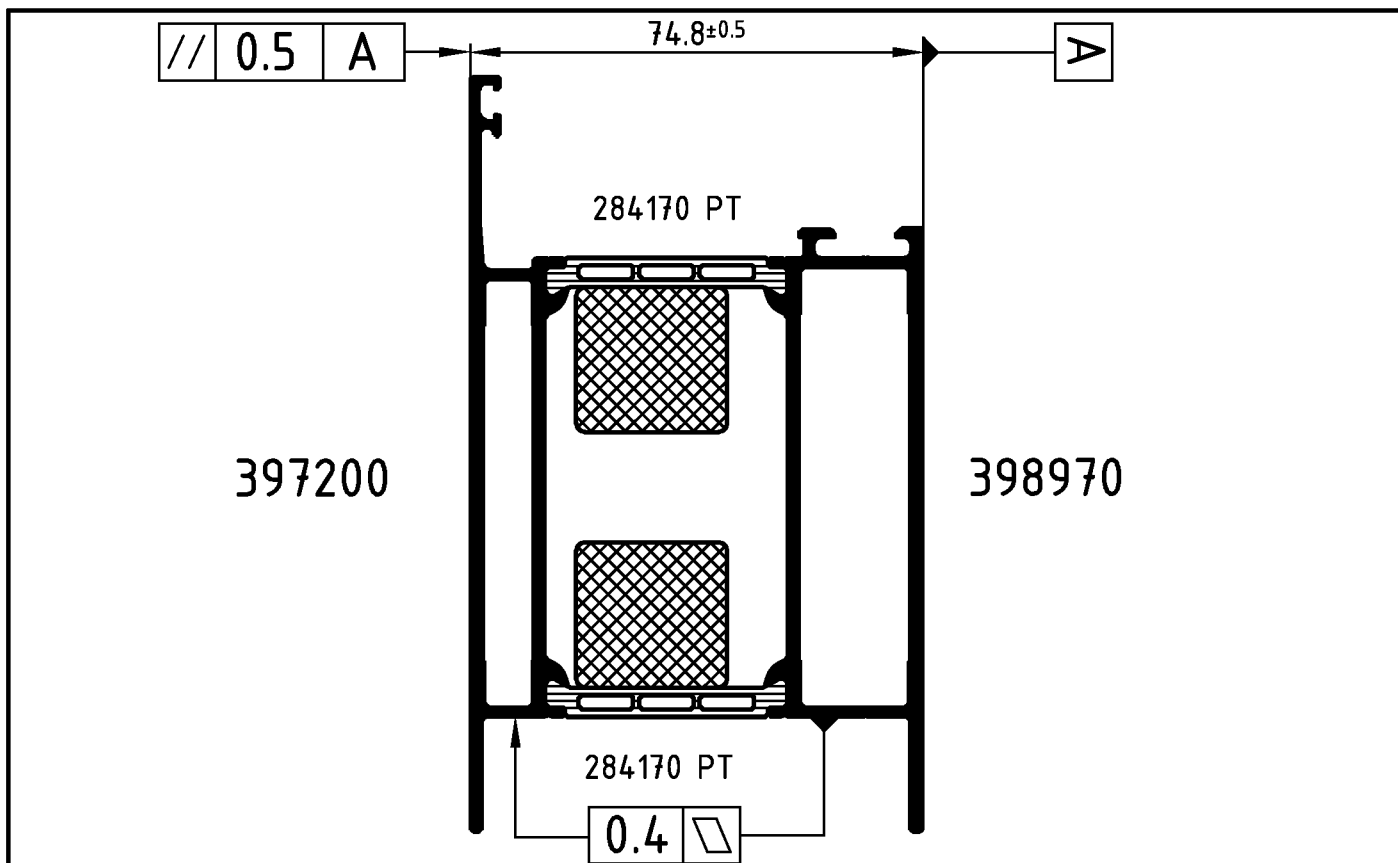
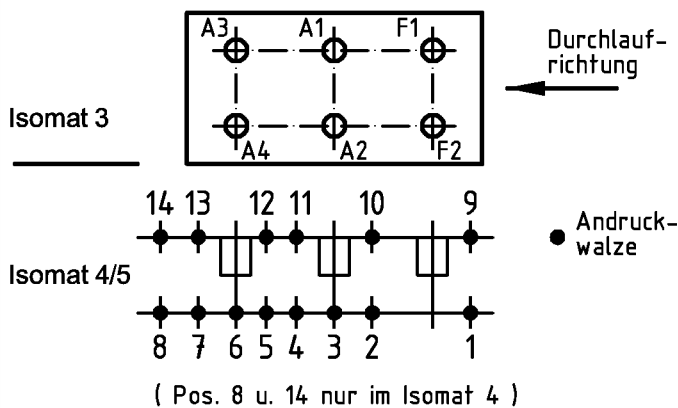
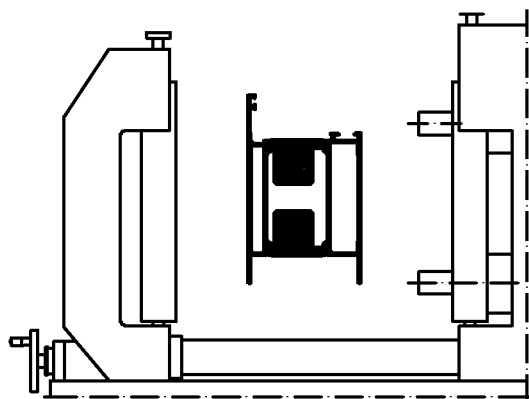




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories					
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			R1	6	280750 (Adapter)		
A1	1	282657 A		282657 A		R1/A1							
A2	1	282657 A		282657 A		R1/A2							
A3	1	282658 A		282657 A		R1/A3							
A4	1	282658 A		282657 A		R1/A4							
F1	1	282660 A				R1/F1							
F2	1	282660 A				R1/F2							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU			Info-Plan:				
				mech. polished uml. total		-			Maßstab Scale 1 : 1			Gewicht Weight g/m	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -			Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title					
Name				14.08.2007				Rollenplan Isomat 3/4/5					
		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco ADS 75.SI IsoModul							
		gepr. checked		Winkler									
		ges. seen		Nienhüser									
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			397360 RP 1000				
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for				