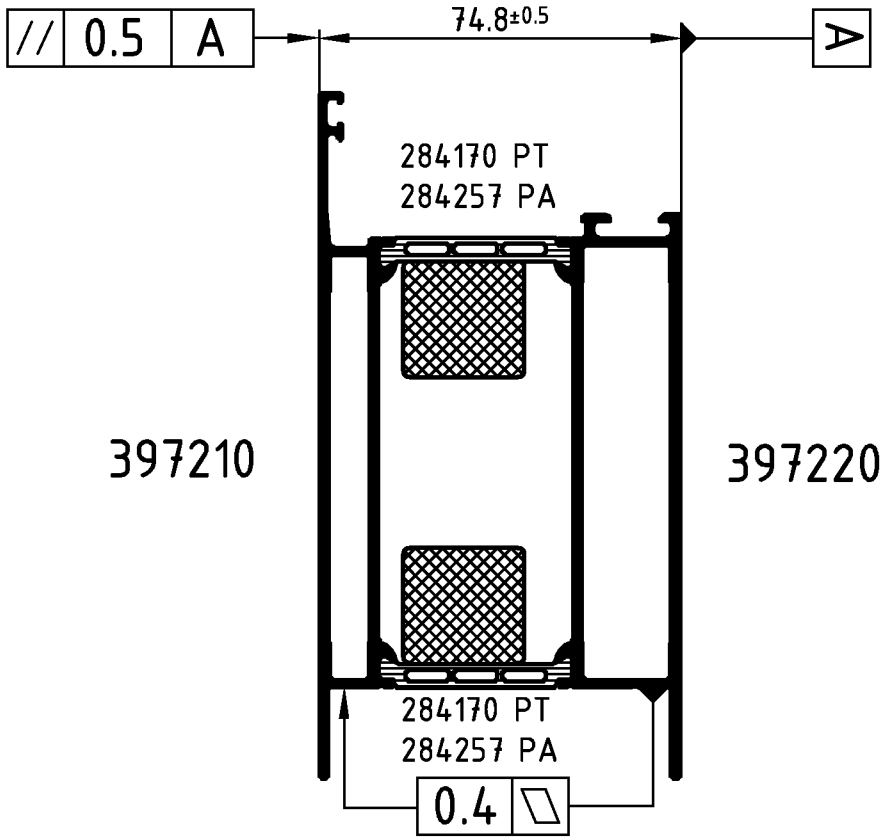
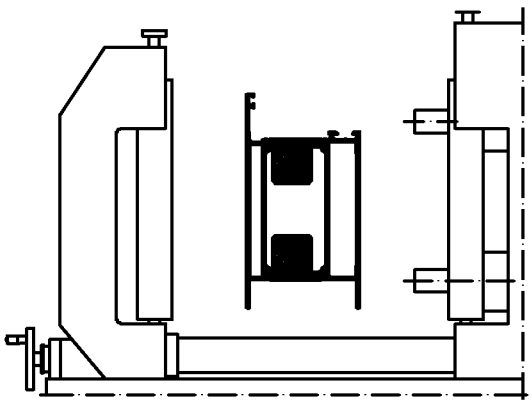
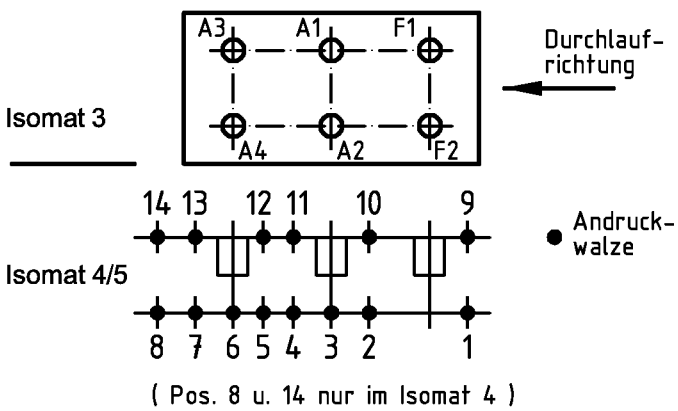


Achtung: / Attention: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!





	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)
A1	1	282657 A	282657 A	R1/A1
A2	1	282657 A	282657 A	R1/A2
A3	1	282658 A	282657 A	R1/A3
A4	1	282658 A	282657 A	R1/A4
F1	1	282660 A		R1/F1
F2	1	282660 A		R1/F2

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1	6	280750 (Adapter)

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished –	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		uml. total		
			beschichtet coated — · —	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	
Name			14.08.2007		Benennung Title: Rollenplan
		gez. drawn		Finkemeyer	Isomat 3/4/5
		gepr. checked		Winkler	Schüco ADS 75.SI IsoModul
		ges. seen		Nienhüser	
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 397390 RP 1000
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
					Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.