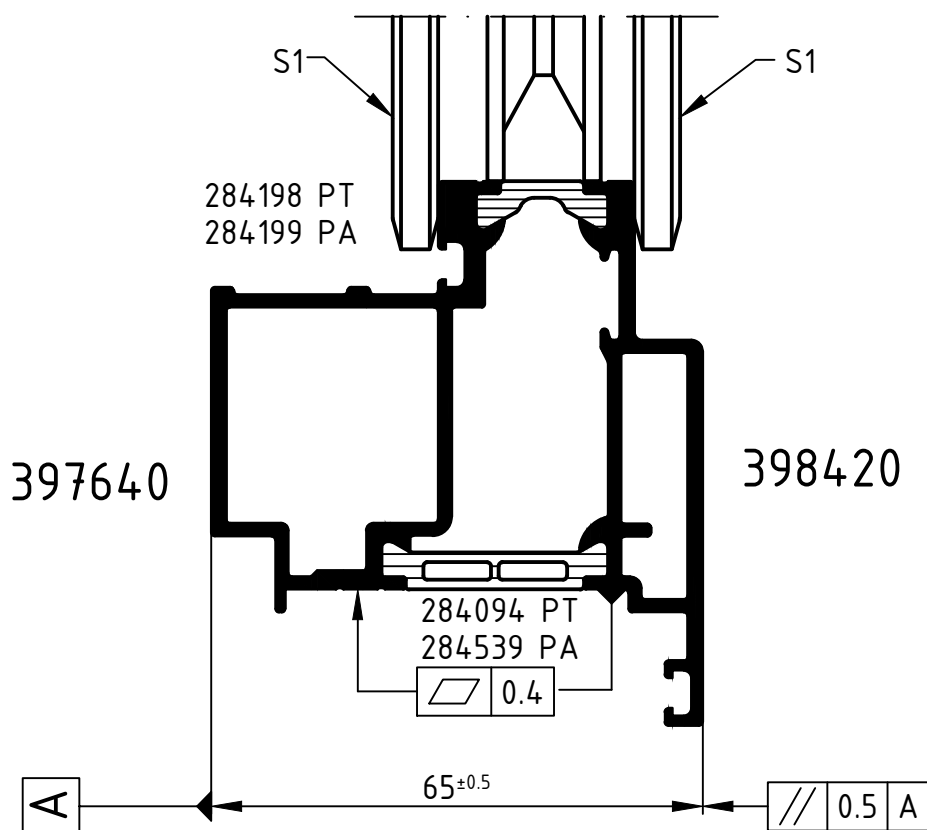
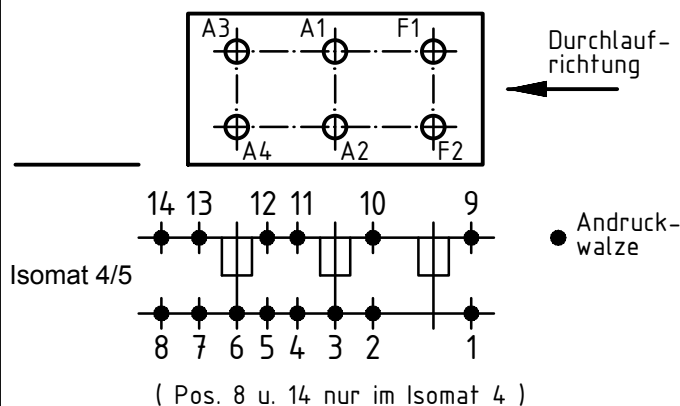
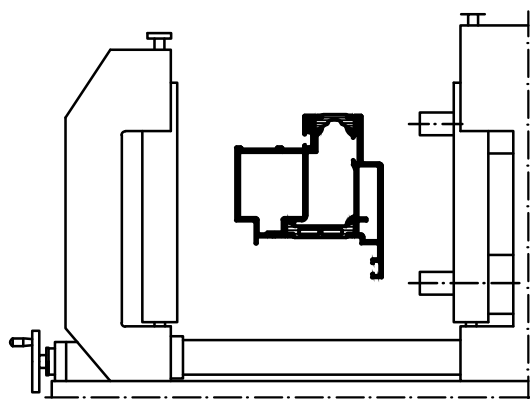




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280693 A	280693 A	R1/S1/R3/A1/R2/S1/R4		R1	6	280748 (6.0 mm)
A2	1	283128 B	283128 B	R1/R2/A2/R6		R2	6	296209 (6.5 mm)
A3	1	280694 A	280693 A	R1/S1/R3/A3/R2/S1/R4		R3	2	283219 (12,5mm)
A4	1	283129 B	283128 B	R1/R2/A4/R6		R4	3	280743 (5.0 mm)
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R4/R5		R5	1	282821 (20.0 mm)
F2	1	283127 B		R1/R2/F2/R6		R6	3	280753 (15.0 mm)
						S1	4	282014 (Scheibe)
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Benennung Title
Name				09.12.2020				Rollenplan Isomat 4/5
PA Steg geändert		gez. drawn		Winkler		Schüco ADS 65		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		IsoModul		
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		397670 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO