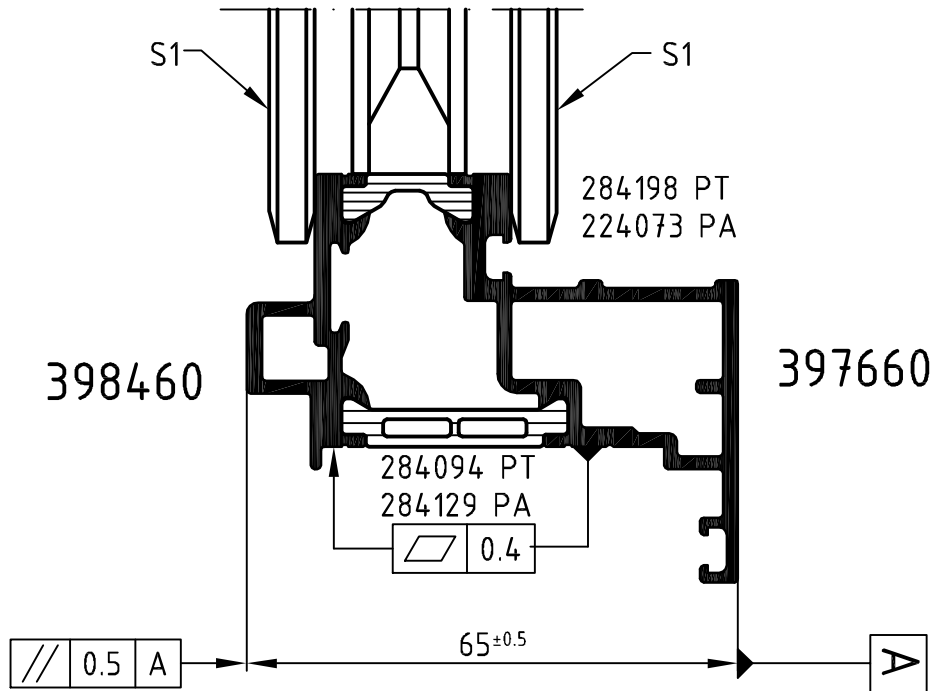
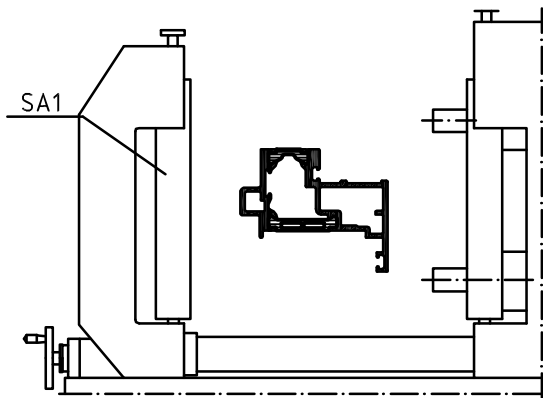
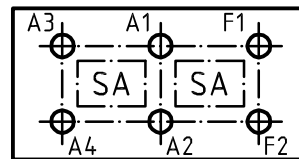




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

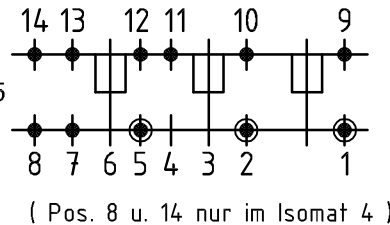


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280693 B	280693 B	280693 B	R1/R3/S1/R5/A1/R4/S1			R1 3 282821 (20.0 mm)
A2	1	283128 A	283128 A	283128 A	R2/A2			R2 3 280750 (Adapter)
A3	1	280694 B	280693 B	280693 B	R1/R3/S1/R5/A3/R4/S1			R3 2 280749 (7.0 mm)
A4	1	283129 A	283128 A	283128 A	R2/A4			R4 3 280753 (15.0 mm)
F1	1	280692 B			R1/R4/F1/R5			R5 3 296207 (4.0 mm)
F2	1	283127 A			R2/F2			S1 4 282014 (Scheibe)
								SA1 3 280112
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				10.09.2009				Benennung Title
Einbaurichtung A1/A3 geändert		gez. drawn		Winkler				Rollenplan Isomat 4/5
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
						Schüco ADS 65		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		397700 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for