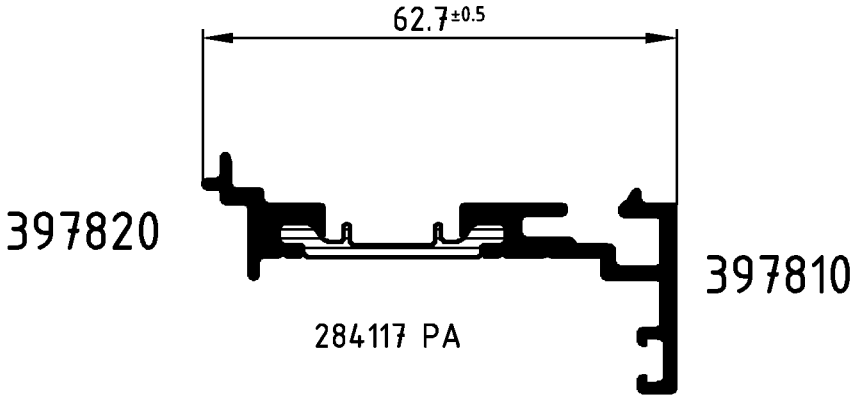
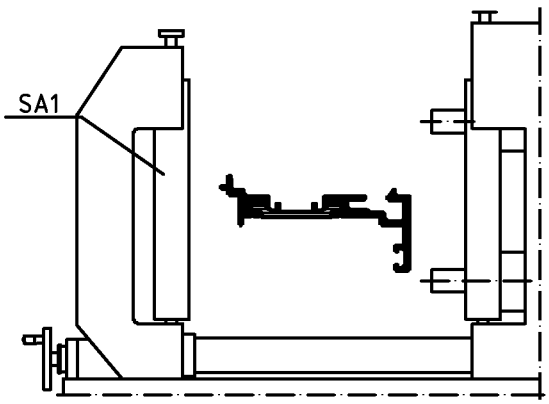
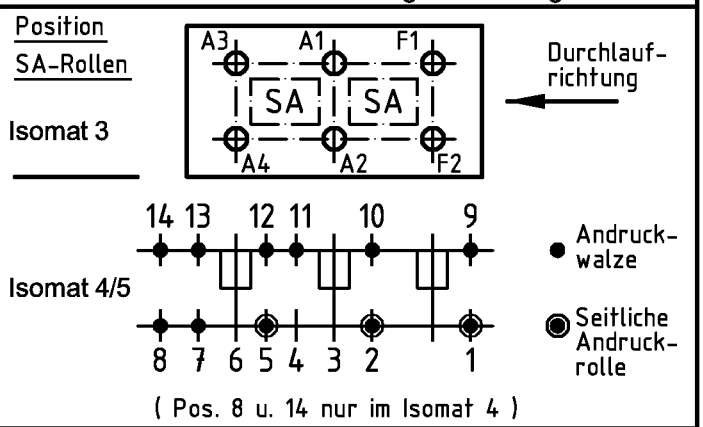


mit geringem seitlichen Andruck rollen

Achtung: Attention: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!





	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)
A1	1	283534	283534	
A2	1	283128 A	283128 A	R1/A2
A3	1	283534	283534	
A4	1	283129 A	283128 A	R1/A4
F1	1	283535		
F2	1	283127 A		R1/F2

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1	3	280750 (Adapter)
SA1	3	299343*
		*Isomat 3: 2 Stck.

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		
			mech. polished	–	
			uml. total		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— · —	

Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name
Name			26.03.2008	
		gez. drawn		Finkemeyer
		gepr. checked		Winkler
		ges. seen		K1.6

VP PU

Info-Plan:

Maßstab Scale 1 : 1

Gewicht Weight g/m

Werkstoff Material

Benennung Title

Rollenplan
Isomat 3/4/5

Schüco ADS 65 IsoModul

SCHÜCO

Zeichn.-Nr. Drawing No. 397830 RP 1000

EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.