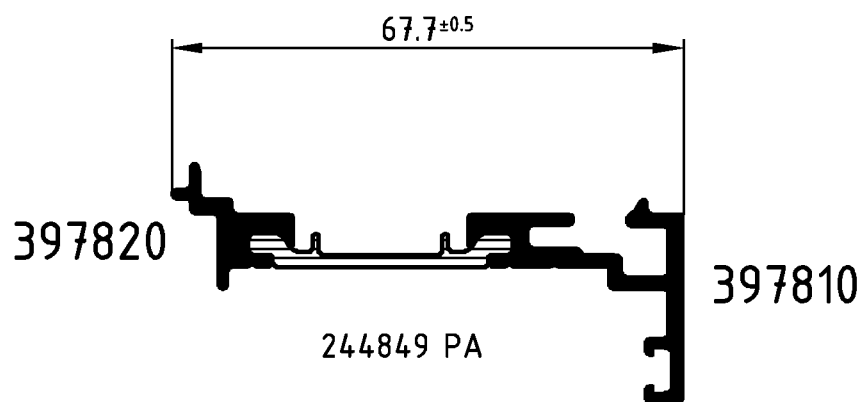
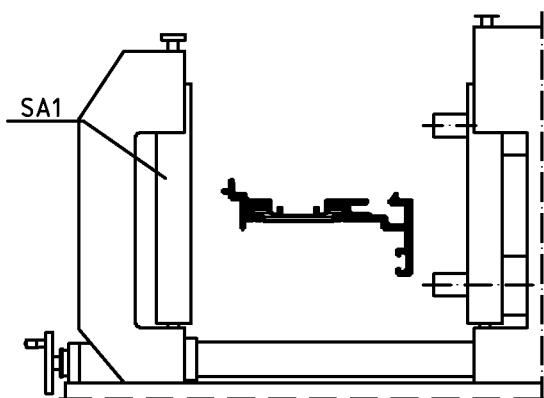




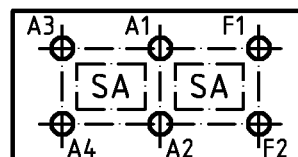
mit geringem seitlichen Andruck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



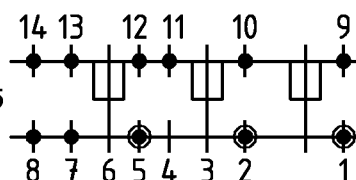
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283534	283534	R2/A1	
A2	1	282615 A	282615 A	R1/A2	
A3	1	283534	283534	R2/A3	
A4	1	282616 A	282615 A	R1/A4	
F1	1	283535		R2/F1	
F2	1	282617 A		R1/F2	
				R1	3 280750 (Adapter)
				R2	3 280743 (5.0 mm)
				SA1	3 299343*
				*Isomat 3: 2 Stck.	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	—	Maßstab Scale	1 : 1
		umf. total		Gewicht Weight	g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0100		26.03.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		gez. drawn	Finkemeyer	Schüco ADS 70.HI	
		gepr. checked	Winkler	IsoModul	
		ges. seen	K1.6	397840 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	