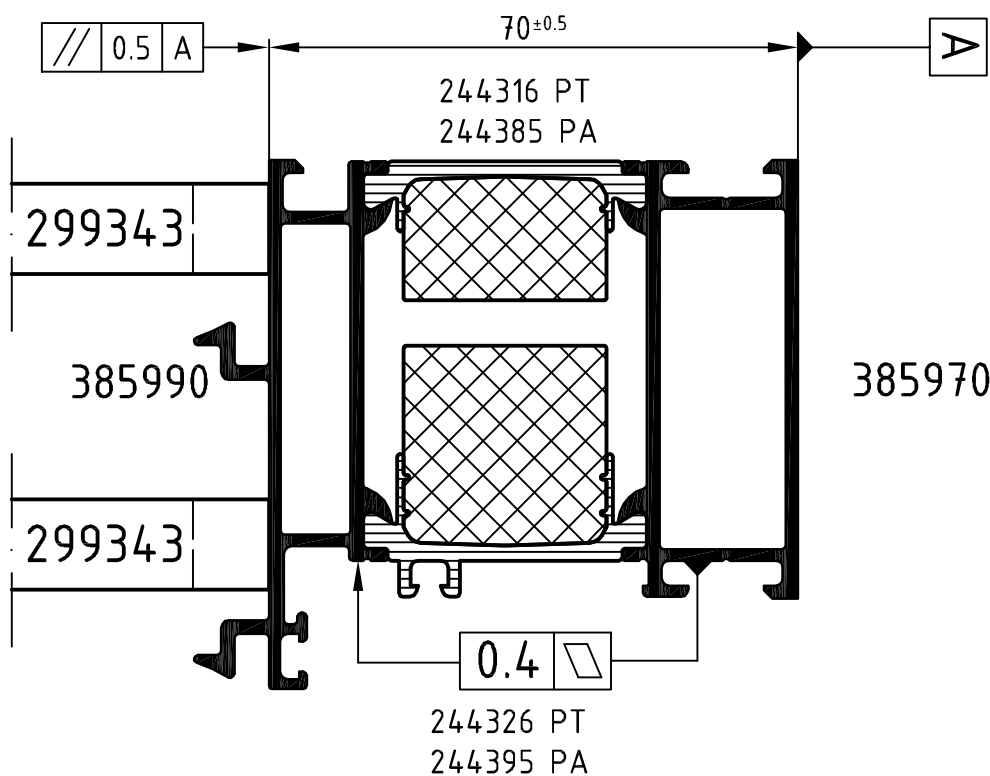
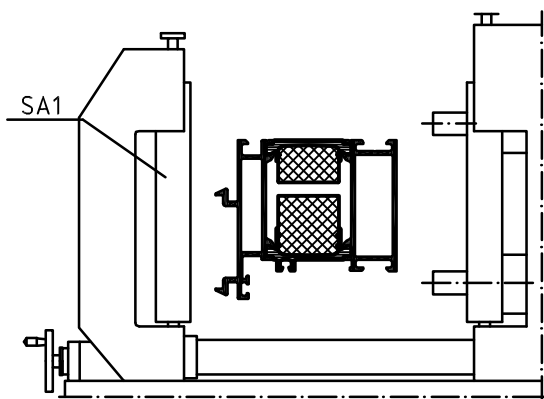


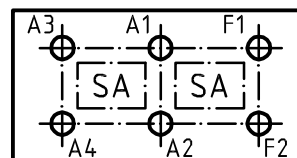


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



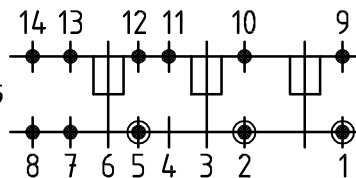
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280736 B		280736 B		R1/A1		
A2	1	280736 B		280736 B		R1/A2		
A3	1	280737 B		280736 B		R1/A3		
A4	1	280737 B		280736 B		R1/A4		
F1	1	280738 B				R1/F1		
F2	1	280738 B				R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;
				mech. polished				Maßstab Scale
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title
Name				30.11.2009				
		gez. drawn		Winkler				
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 70 WF.HI		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						399930 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO