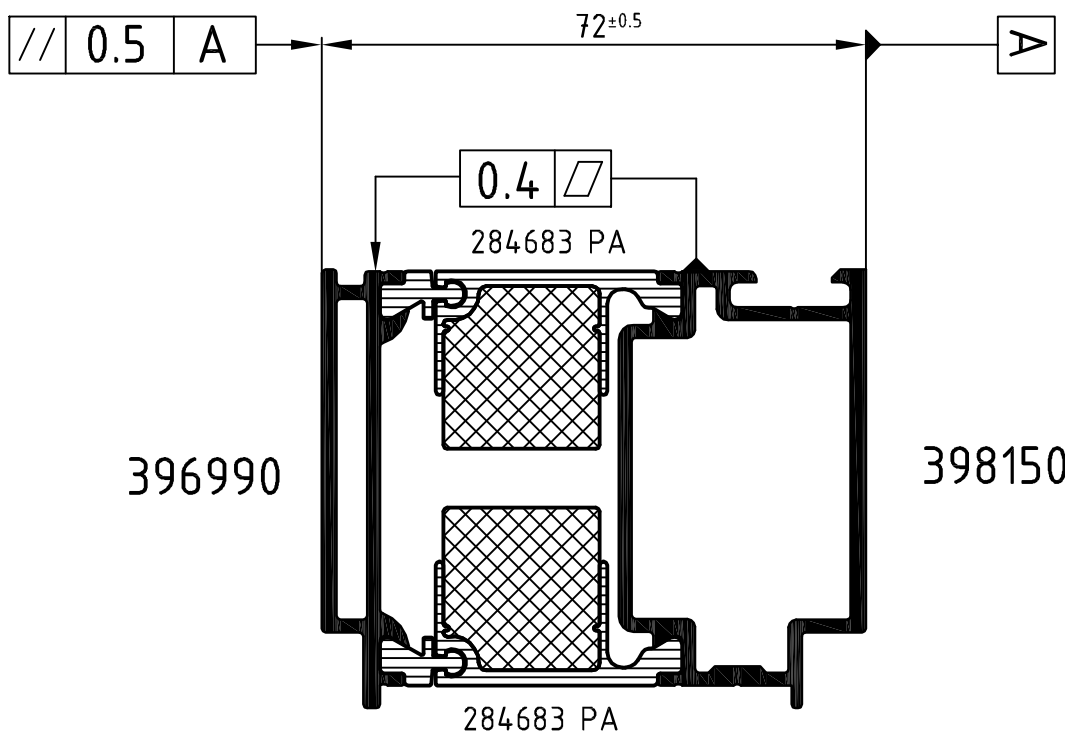
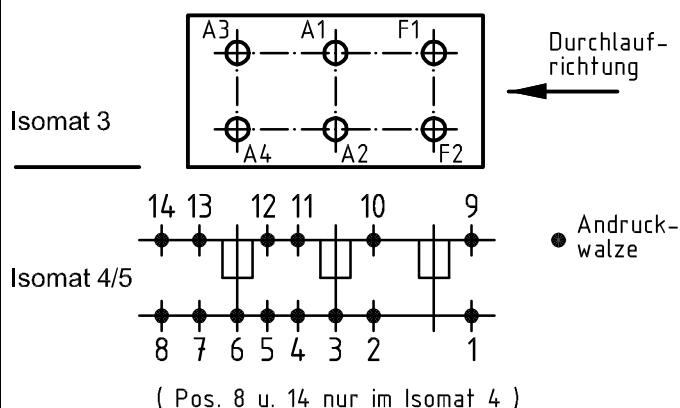
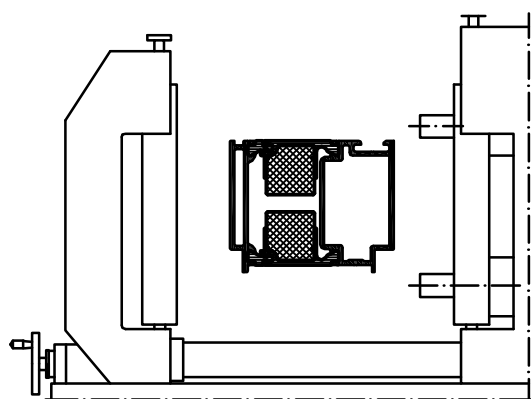




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283316 (19.5 mm)	
					R2	6	296565 (4.8 mm)	
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1				
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2				
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3				
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4				
F1	1	282660 B		R1/R2/F1				
F2	1	282660 B		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		
Name				24.04.2012		Benennung Title		
Neue Verundleisten		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
				Zechn.-Nr. Drawing No.		399950 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO