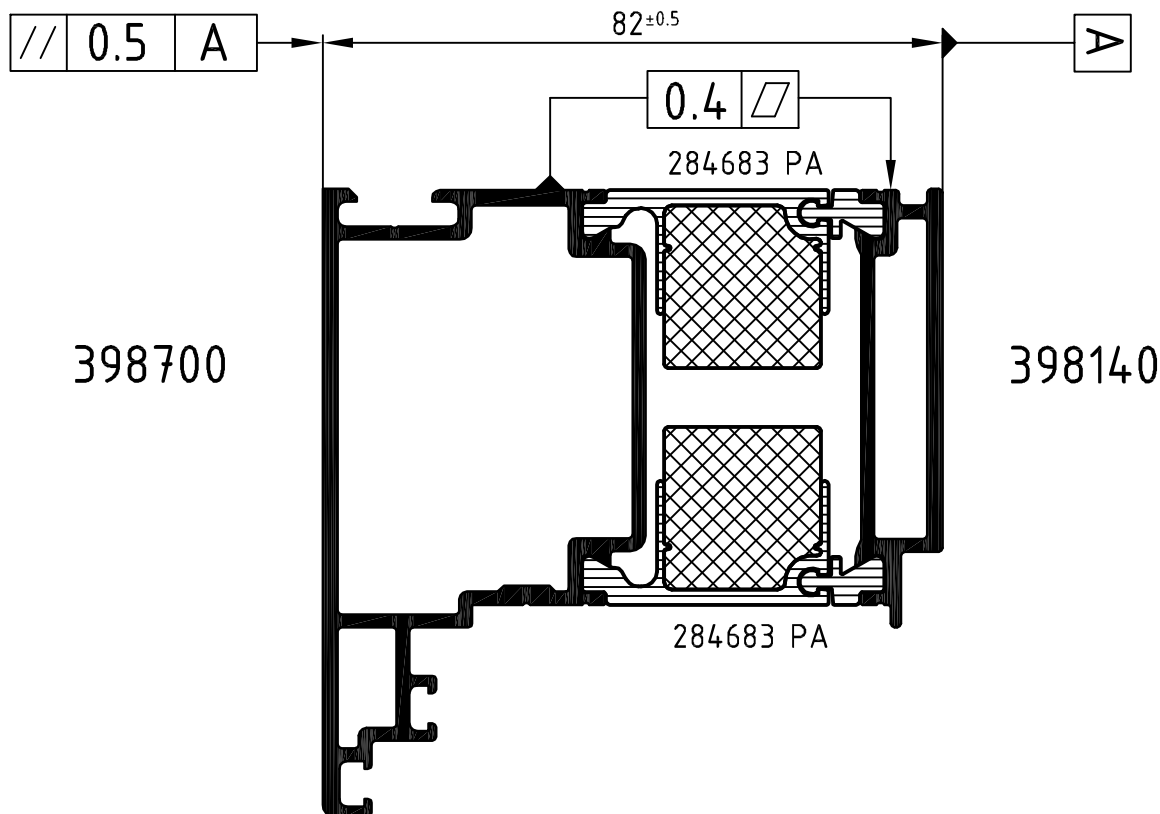
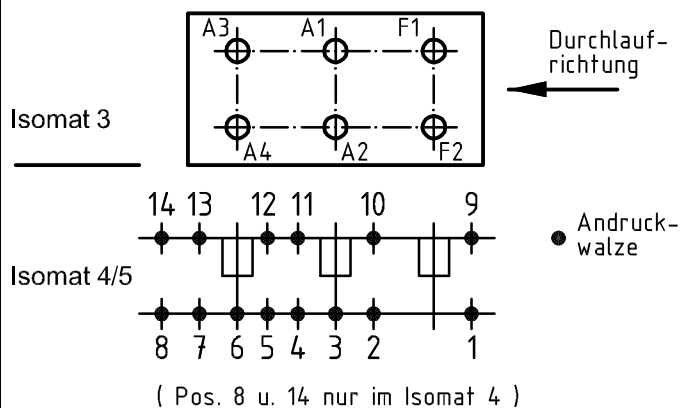
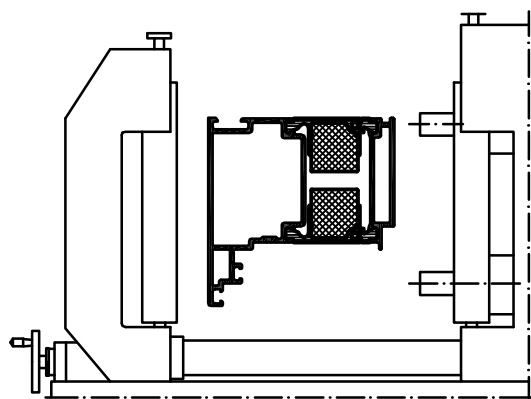




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R1 6 280743 (5.0 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2 6 296508 (2.7 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3 6 296448 (8.0 mm)
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3	
F1	1	282660 B	282660 B	R1/R2/F1/R3	
F2	1	282660 B	282660 B	R1/R2/F2/R3	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
	mech. polished uml. total	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated	Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version 0504	Datum Date 24.04.2012	Name	Benennung Title
Name	Neue Verbundleisten	gez. drawn	Winkler
		gepr. checked	Finkemeyer
		ges. seen	Nienhüser
SCHÜCO		Zelchn.-Nr. Drawing No. 399980 RP 1000	
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		Ersatz für: Replacement for	

Rollenplan
 Isomat 3/4/5
 Schüco ADS 75.SI IsoModul