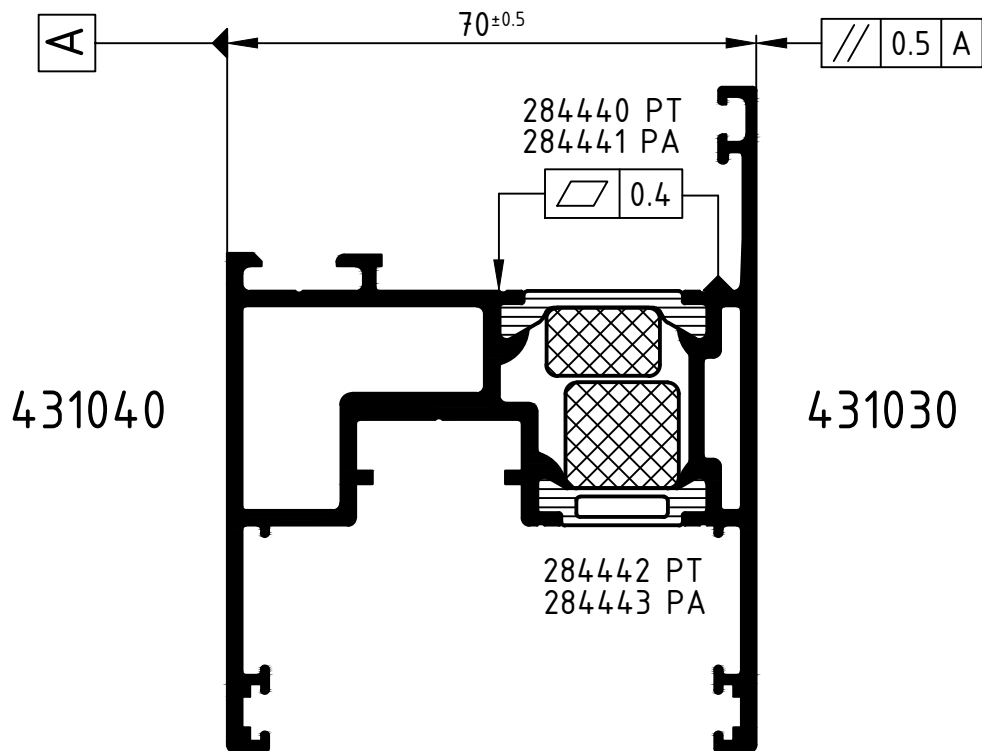
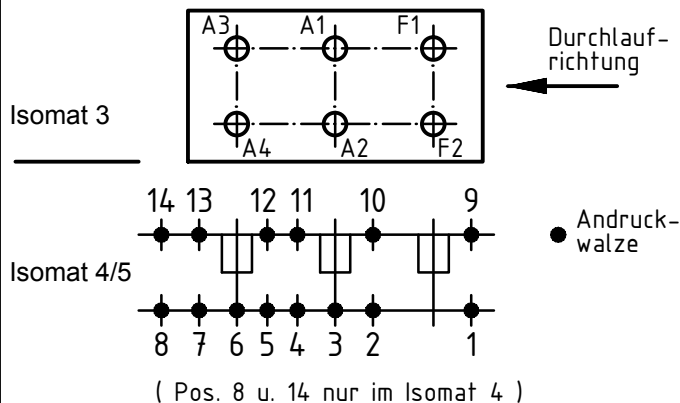
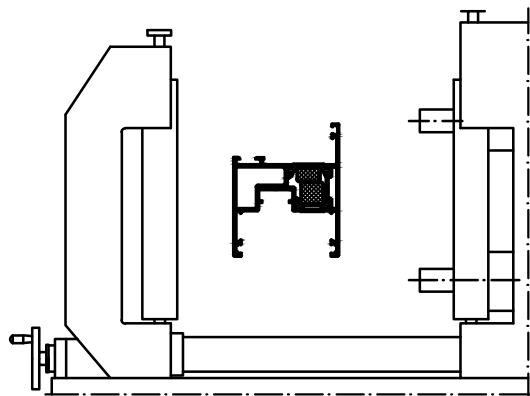




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296209 (6.5 mm)	
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2/R3	R2	6	296212 (17.0 mm)	
A2	1	280696 B	280696 B	R1/A2/R2/R4	R3	3	280743 (5.0 mm)	
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2/R3	R4	3	280751 (9.0 mm)	
A4	1	280697 B	280696 B	R1/A4/R2/R4				
F1	1	280698 B		R1/F1/R2/R3				
F2	1	280695 B		R1/F2/R2/R4				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				19.09.2014				Benennung Title	
Artikelnr. Stege korrigiert		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco ASS 70.HI	
								IsoModul	