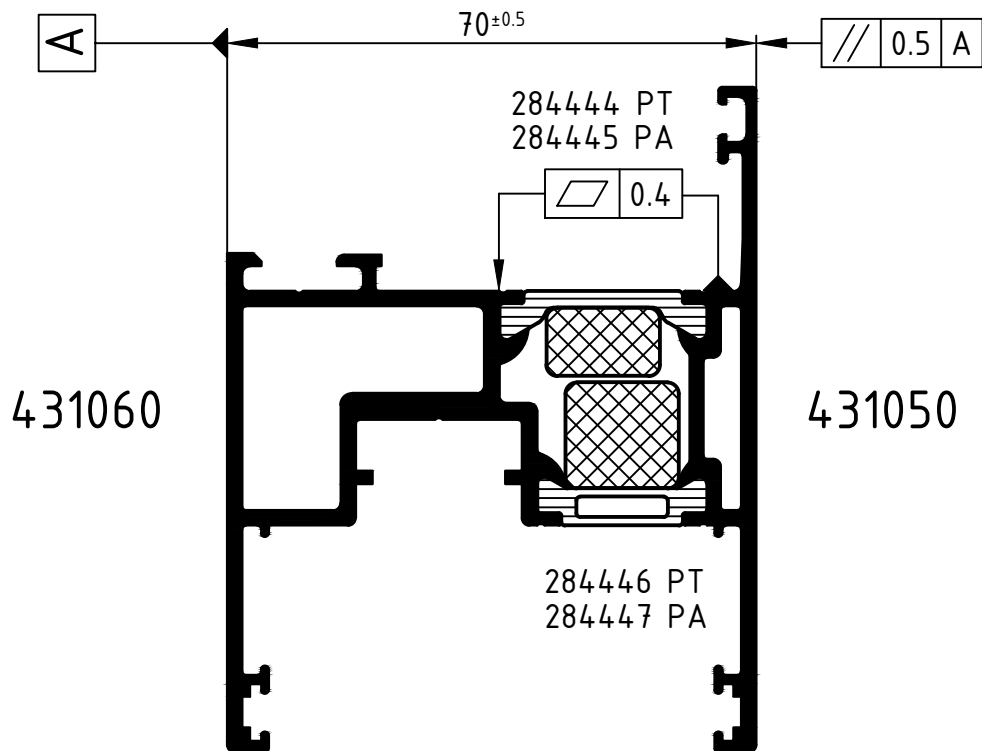
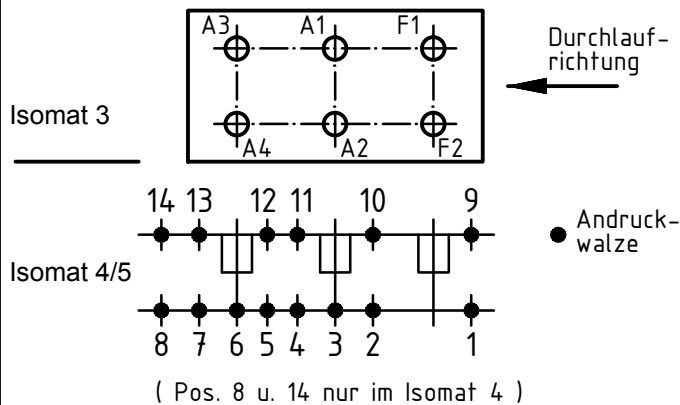
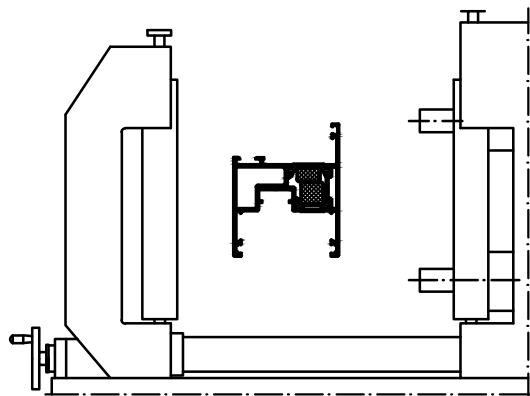




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2/R3		R1	6 296209 (6.5 mm)
A2		1	280696 B	280696 B	R1/A2/R2/R4		R2	6 296212 (17.0 mm)
A3		1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2/R3		R3	3 280743 (5.0 mm)
A4		1	280697 B	280696 B	R1/A4/R2/R4		R4	3 280751 (9.0 mm)
F1		1	280698 B		R1/F1/R2/R3			
F2		1	280695 B		R1/F2/R2/R4			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished —		Info-Plan:	
					uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Benennung Title		
Name				19.09.2014		Rollenplan		
Artikelnr. Stege korrigiert			gez. drawn	Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
			gepr. checked	Winkler		Schüco ASS 70.HI		
			ges. seen	Nienhüser		IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 430030 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		