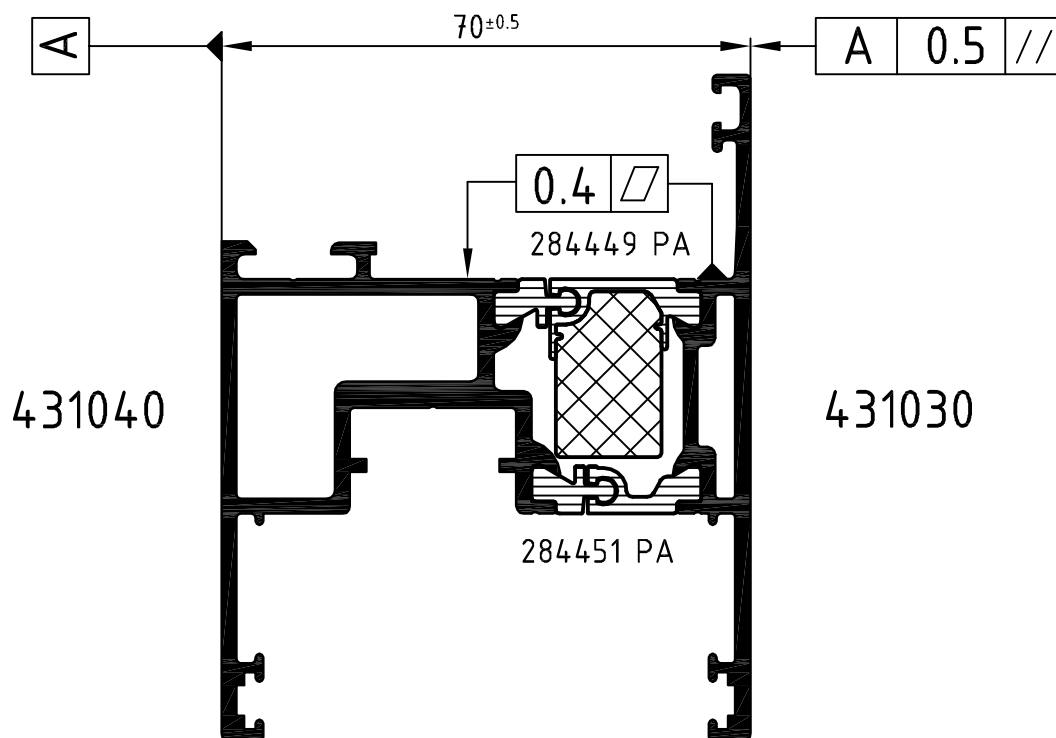
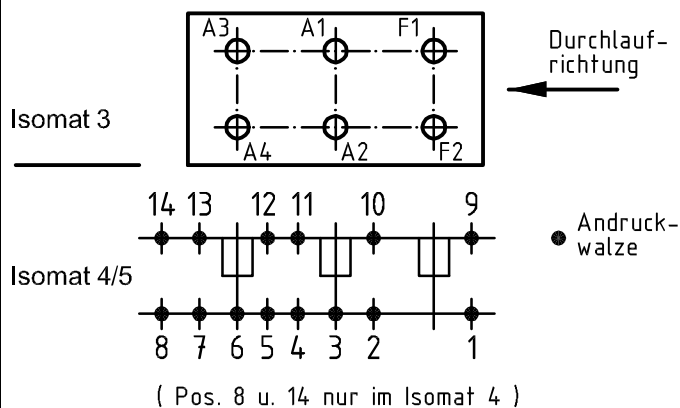
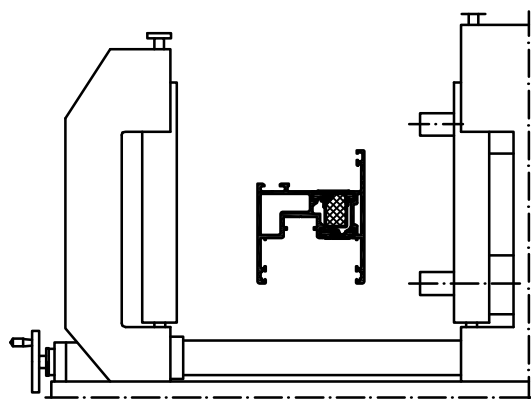




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	296209	(6.5 mm)
A2	1	280696 B	280696 B	R1/A2/R2/R4	R2	6	296212	(17.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2/R3	R3	3	280743	(5.0 mm)
A4	1	280697 B	280696 B	R1/A4/R2/R4	R4	3	280751	(9.0 mm)
F1	1	280698 B		R1/F1/R2/R3				
F2	1	280695 B		R1/F2/R2/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5		
Name		21.12.2011						
VL Nummer getauscht	gez. drawn		Winkler					
	gepr. checked		Finkemeyer					
	ges. seen		Nienhüser		Schüco ASS 70.HI		IsoModul	
					Zechn.-Nr. Drawing No.	430040 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		
					</			